

Die USV für höchste Sicherheit in Industrie und Rechenzentrum

XANTO Serie

700 - 3.000VA

NEU! Jetzt mit

DPT
DYNAMIC
POWER
TECHNOLOGY



– das ultimative USV-Sicherheitskonzept

Die Top 8: **Ausstattungsmerkmale**

- 700 – 3000VA, Doppelwandlertechnik
- Höchste Sicherheitsstufe (VFI-SS-111) und perfekte Sinus-Ausgangsspannung
- Zukunftsweisende DYNAMIC POWER TECHNOLOGY für mehr Watt
- 97% Wirkungsgrad: Geringe Betriebskosten durch hohe Energieeffizienz
- Skalierbare Überbrückungszeit von bis zu 652 Minuten
- Flexibles Rack-Tower-Kombidesign oder klassischer Tower
- Schaltbare Ausgangssteckdosen: Verlängerung der Überbrückungszeit für kritische Verbraucher
- 2 Jahre Garantie inkl. Batterie und 24h-Vorabaustausch gegen Neugerät



Perfekt: Der ultimative Schutz vor Stromausfall und Datenverlust

Die neue XANTO S ist das Ergebnis der konsequenten Weiterentwicklung bewährter ONLINE USV-Konzepte. Die USV der Premiumklasse schützt Server, Schaltanlagen, IT und sensible Anwendungen vor Stromausfall und Datenverlust.

Die **Dauerwandler-Technik** von XANTO bewirkt eine vollständige Entkopplung der Verbraucher vom Stromversorgungsnetz. So richten selbst extreme Spannungsschwankungen, Spannungsspitzen und Oberwellen keine Schäden an den versorgten Geräten an. Bei Stromausfall erfolgt ein gleitender, garantiert **unterbrechungsfreier Übergang**. Die herausragende Neuheit von XANTO ist ihre zukunftsweisende **DYNAMIC POWER TECHNOLOGY (DPT)**. Sie passt die Ausgangsleistung der USV-Anlage dynamisch an ihre Verbraucher an und erhöht bei Bedarf die Wirkleistung (Watt)

bis zu Ihrem Nennwert (Watt = VA). Hiermit steht mehr Leistung zur Verfügung als bei konventionellen USV-Anlagen. Darüber hinaus stellt die neue XANTO **mehr als die doppelte Überbrückungszeit** zur Verfügung als ihr Vorgängermodell. Ein weiteres Plus sind die geringen Betriebskosten dank ihrem **Wirkungsgrad von bis zu 97%**.

Die ONLINE USV-Systeme AG (ONLINE) gehört zu den führenden Herstellern von unterbrechungsfreien Stromversorgungen (USV). Seit 1988 beschäftigt sich das deutsche Unternehmen mit Entwicklung, Fertigung, Vertrieb und Support von USV-Systemen. Nach verkauften Stückzahlen sind die Produkte von ONLINE die deutsche Nummer eins im USV-Markt und wegen ihrer hohen Qualität und des exzellenten Supports international anerkannt.

Wirtschaftlich: So amortisiert sich XANTO

Anschaffungs- und Betriebskosten senken, gleichzeitig die Umwelt schonen.

Als bahnbrechenden Wandel in der USV-Branche gilt die neue und zukunftsweisende DYNAMIC POWER TECHNOLOGY von ONLINE USV-Systeme. Sie stellt den angeschlossenen Verbrauchern bis zu 54% mehr Wirkleistung (Watt) zur

Verfügung als klassische und weit verbreitete USV-Anlagen. Hierdurch kann mit XANTO ein kleineres USV-Modell mit geringeren Anschaffungskosten eingesetzt werden. Gleichzeitig erreicht die USV-Anlage ihren optimalen Arbeitsbereich und reduziert die Wärmeverluste. Dies schont die Umwelt und den Geldbeutel des Betreibers.

MUSTERRECHNUNG BEI 1950 WATT:

KONVENTIONELLE USV-ANLAGE:

3000 VA / 1950 Watt, 80% Wirkungsgrad $\rightarrow$ Verlustleistung = 20%
 1950 Watt x 20% Verlustleistung = 390 Watt Verlustleistung
 390 Watt Verlustleistung x 0,3 EUR/kWh = 1024,92 EUR Wärmekosten / Jahr

MODERNE XANTO 2000 MIT DYNAMIC POWER TECHNOLOGY:

2000VA / 2000 Watt, 91% Wirkungsgrad $\rightarrow$ Verlustleistung = 9%
 2000 Watt x 9% Verlustleistung = 180 Watt Verlustleistung
 180 Watt Verlustleistung x 0,3 EUR/kWh = 473,04 EUR Wärmekosten / Jahr

	Wärmekosten	Anschaffungskosten (EVP), Preisstand 2017
Konventionelle USV, 3000VA	1024,92 EUR / Jahr	2915,50 EUR
Moderne XANTO 2000 mit DPT	- 473,04 EUR / Jahr	1560,09 EUR
ERSPARNIS	= 551,88 EUR / Jahr	= 1355,41 EUR

DPT

DYNAMIC
POWER
TECHNOLOGY



– die USV-Profiliga

FLEXIBLE INSTALLATION

Die innovative Geräteklasse von XANTO bietet grenzenlose Variationsmöglichkeiten: XANTO ist wahlweise als klassischer Tower oder im **Rack-Tower-Kombidesign** mit nur 2 Höheneinheiten erhältlich. Das Rack-Tower-Kombidesign ermöglicht die flexible Installation, speziell nach Umzug oder Systemerweiterung. Hierzu wird das Display der USV-Anlage werkzeuglos der liegenden Einbauart angepasst und die im Lieferumfang enthaltenen 19“-Winkel montiert.



SKALIERBARE ÜBERBRÜCKUNGSZEIT

Mit externen Batteriepaketen kann XANTO die Überbrückungszeit gezielt an Ihre spezifischen Anforderungen anpassen. Damit stellt auch das Herunterfahren großer Netzwerke oder die Sicherung umfassender Datenbestände kein Sicherheitsrisiko mehr dar.

Nach umfangreicher Überarbeitung des USV-internen Ladegerätes können an eine XANTO (ab Modell 1000) auch nachträglich bis zu sieben weitere Batteriepakete angeschlossen werden. Hiermit wird zum Beispiel bei XANTO 1000 eine typische Überbrückungszeit von über 650 Minuten erreicht. Das entspricht mehr als dem Doppelten des Vorgängermodells.

SOFTWARELOSE LASTABSCHALTUNG

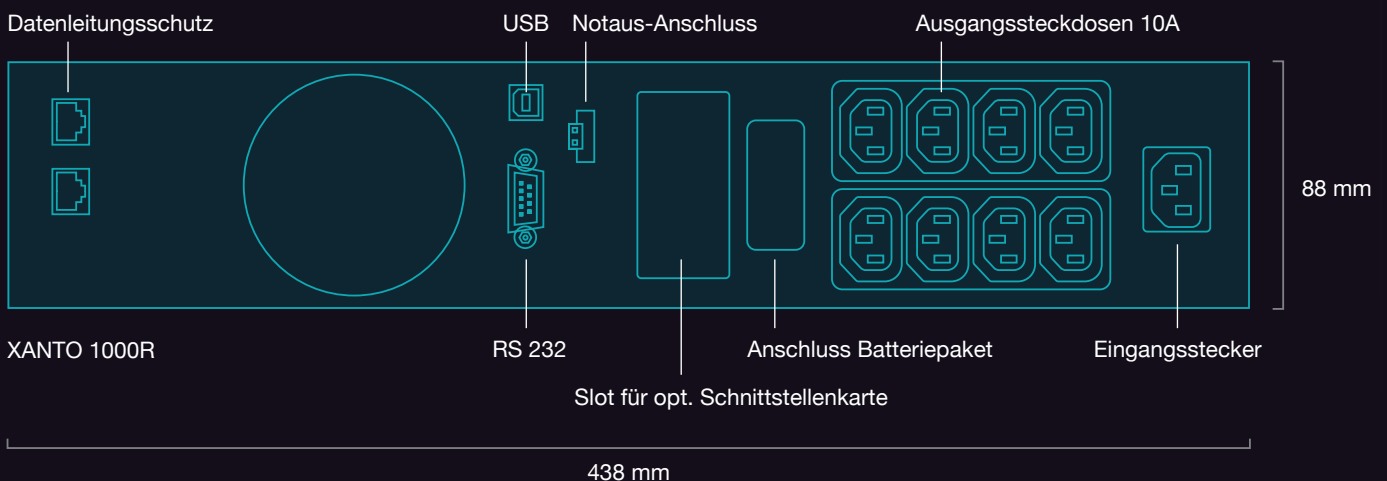
Mit den schaltbaren Ausgangssteckdosen können bei allen XANTO-Modellen auch Verbraucher ohne Schnittstelle oder Software automatisch abgeschaltet werden. Dadurch reduziert sich im Batteriebetrieb die Last von XANTO und die Überbrückungszeit für die verbleibenden kritischen Verbraucher wird verlängert.



BATTERIE-TIEFENTLADESCHUTZ + KALTSTARTFUNKTION

Neu bei XANTO ist die Schutzfunktion der Batterie vor Tiefentladung. Ihre Aktivierung und Parametrierung erfolgt wahlweise direkt über das Menü der USV-Anlage oder über die DataWatch-Software. Der Tiefentladeschutz schaltet die USV-Anlage ab, bevor die Batterie einen irreparablen Schaden erleidet.

Mit der zusätzlichen Kaltstartfunktion von XANTO kann die USV-Anlage direkt aus der Batterie und ohne primäre Netzspannung gestartet werden. Sehr beliebt bei dem Einsatz der USV-Anlage als Notstromaggregat.



Flexibel: SNMP-Adapter und DataWatch-Software



Der optionale **SNMP-Adapter** ist die professionelle Lösung zum Multiserver-Shutdown und zur Fernadministration der USV. Dank leistungsfähigem 32-Bit RISC-Prozessor unterstützt der SNMP-Adapter alle bekannten Funktionen

wie z.B. **automatische Datensicherung** mit dem **Schließen laufender Anwendungen** und **geordnetem Herunterfahren** des gesamten Systems. Darüber hinaus sind ein umfangreiches **Messaging-System**, frei **programmierbare Routinen**, **zeitgesteuerte Tests** sowie eine **Ereignisprotokollierung** obligatorisch.

An die „professional“ Variante (Art.-Nr. DW5SNMP30) kann zusätzlich ein **Temperatur-** oder **Temperatur-/Feuchtesensor** direkt angeschlossen werden.

Zum serienmäßigen Lieferumfang der XANTO-Serie gehört die **DataWatch-Software**. Sie kommuniziert ständig über RS-232 oder USB-Schnittstelle mit XANTO und überwacht alle Prozesse. DataWatch arbeitet im Hintergrund und ist die umfassende Softwarelösung zum Shutdown und Management des PC- oder Serversystems sowie zum Monitoring der XANTO und des Stromversorgungsnetzes.

Für den Shutdown mehrerer an einer USV angeschlossener Server wird der Softwareagent RCCMD empfohlen. Er arbeitet ereignisgesteuert und reduziert somit unnötigen Datenverkehr im Netzwerk.

Die gesamte Kommunikation arbeitet betriebssystemübergreifend.



Für die Kommunikation mit IBM AS400-Server oder zur Einbeziehung in industrielle Schaltanlagen kann XANTO um eine optionale AS400- / Relaiskarte ergänzt werden. An ihrer Klemmleiste stehen potenzialfreie Meldekontakte (via Relais) folgender Funktionen zur Verfügung: Normalbetrieb, Batteriebetrieb, Batteriespannung niedrig, Bypassbetrieb, Standbybetrieb, Sammelstörung. Über einen zusätzlichen Eingangskontakt kann die ferngesteuerte USV-Abschaltung erfolgen.

Unschlagbar: Der ONLINE Service

Mobile Konfigurator



Als deutscher Anbieter garantiert ONLINE:

- Direkte Beratung und Support
- 2 Jahre Vollgarantie inkl. Batterie
- Kostenlosen 24-Stunden-Vorbaustausch gegen Neugerät
- 14 Tage Geld-zurück-Garantie

Umfassende Unterstützung bei der Auswahl und Dimensionierung der optimalen USV-Anlage bietet unser USV-Konfigurator unter **www.online-usb.de**.

Noch lieber unterstützen wir Sie jedoch persönlich. Rufen Sie uns einfach an unter Telefon 089 / 242 3990 – 10.

TECHNISCHE DATEN XANTO-SERIE

MODELL	XANTO 700 / R		XANTO 1000 / R		XANTO 1500 / R		XANTO 2000 / R		XANTO 3000 / R	
Artikel-Nr. USV (Tower / Rack-Tower)	X700 / X700R		X1000 / X1000R		X1500 / X1500R		X2000 / X2000R		X3000 / X3000R	
Artikel-Nr. Batteriepaket (Tower / Rack-Tower)	- / -		X1000BP / X1000RBP		X1000BP / X1000RBP		X2000BP / X2000RBP		X3000BP / X3000RBP	
NENNLEISTUNG										
Leistung	700VA / W		1000VA / W		1500VA / W		2000VA / W		3000VA / W	
Technologie	Doppelwandler-Technologie									
EINGANG										
Nennspannung	230V									
Spannungstoleranz Normalbetrieb bei 50 / 100% Last	110 - 300V / 160 - 300V									
Frequenz	50 / 60Hz (automatische Erkennung)									
Eingangsstrom, max.	5,3A		7,7A		11A		15,3A		17,6A	
Kaltstart	Ja									
Eingangsstecker	IEC320 C14		IEC320 C14		IEC320 C14		IEC320 C20		IEC320 C20	
AUSGANG										
Spannung, Toleranz Batteriebetrieb	230V +/-1% (208 / 220 / 230 / 240V konfigurierbar, 20% Leistungsreduktion bei 208V)									
Kurvenform	Sinus									
Ausgangsfrequenz, Normalbetrieb (Batteriebetrieb)	50 / 60Hz +/-3Hz (+/-0,1Hz)									
Überlastverhalten, Normalbetrieb (Batteriebetrieb)	<110% Last				Alarm					
	110 - 130% Last				Alarm, Bypass/Standby nach 5 Min. (nach 2 Min.)					
	131 - 140% Last				Alarm, Bypass/Standby nach 30s (nach 10s)					
	>140% Last				Alarm, Bypass/Standby nach 1,5s					
Wirkungsgrad, Normalbetrieb (Batteriebetrieb)	>91%									
Wirkungsgrad, Hocheffizienzbetrieb	>97%									
Verlustleistung, max.	119W		170W		255W		340W		510W	
Ausgangsstrom, max.	3,5A		5A		7,5A		10A		15A	
Ausgangsbuchsen, Tower	4x IEC320 C13		4x IEC320 C13		4x IEC320 C13		8x IEC320 C13		8x IEC320 C13 1x IEC320 C19	
Ausgangsbuchsen, Rack-Tower	8x IEC320 C13		8x IEC320 C13		8x IEC320 C13		8x IEC320 C13		6x IEC320 C13 1x IEC320 C19	
BATTERIE										
Typ und Anzahl, USV	2x 12V / 9Ah		3x 12V / 9Ah		3x 12V / 9Ah		4x 12V / 9Ah		6x 12V / 9Ah	
Typ und Anzahl, Batteriepaket			2x 3x 12V / 9Ah		2x 3x 12V / 9Ah		2x 4x 12V / 9Ah		2x 6x 12V / 9Ah	
Nennspannung	24V		36V		36V		48V		72V	
Ladespannung	27,4V		41,1V		41,1V		54,8V		82,1V	
Ladestrom					2 - 12A				2 - 8A	
Ladedauer auf 90% Kapazität [+n BP(s): 1 / 2 / 3 / 4 / 5 / 6 / 7]	<4 Stunden [7 / 7,5 / 8 / 8 / 10 / 12]									
TYP. ÜBERBRÜCKUNGSZEITEN BEI 50 BZW. 100% LAST UND PF=0,7										
Standard (USV interne Batterie)	24 / 10		27 / 11		15 / 6		16 / 6		17 / 6	
plus 1 Batteriepaket	-		103 / 46		61 / 28		65 / 28		67 / 29	
plus 2 Batteriepakete	-		190 / 86		114 / 52		121 / 52		125 / 53	
plus 3 Batteriepakete	-		280 / 129		171 / 79		180 / 78		186 / 81	
plus 4 Batteriepakete	-		373 / 174		229 / 107		241 / 106		249 / 109	
plus 5 Batteriepakete	-		465 / 221		289 / 136		304 / 135		314 / 139	
plus 6 Batteriepakete	-		559 / 268		349 / 165		367 / 165		378 / 170	
plus 7 Batteriepakete	-		652 / 315		409 / 196		430 / 195		443 / 201	
SPEZIALFUNKTIONEN										
Frequenzumrichterbetrieb	Ja									
Schaltbare Ausgangssteckdosen	Ja									
SCHNITTSTELLEN, SOFTWARE										
USB-Schnittstelle	Ja									
RS-232-Schnittstelle	Ja									
Überspannungsschutz für Daten- & Telefonleitungen	Ja									
SNMP-Slot	Ja									
Not-Aus	Ja									
Netzwerkmanagementkarte, basic	optional (Art.-Nr. DW7SNMP30)									
Netzwerkmanagementkarte, professional	optional (Art.-Nr. DW5SNMP30)									
AS400-/Relaiskarte	optional (Art.-Nr. DWAS400DC)									
ABMESSUNGEN, GEWICHT										
Abmessungen USV, Tower (B x H x T)			158 x 238 x 397				190 x 335 x 415			
Gewicht USV, Tower	12,1kg		13,4kg		15kg		20,3kg		28,5kg	
Abmessungen USV, Rack-Tower (B x H x T)			438 x 88 (2U) x 412				438 x 88 (2U) x 512		438 x 88 (2U) x 632	
Gewicht USV, Rack-Tower	11,6kg		14,1kg		15,5kg		19,5kg		27,5kg	
Abmessungen Batteriepaket, Tower (B x H x T)	-		158 x 238 x 397				190 x 335 x 415			
Gewicht Batteriepaket, Tower	-		19,8kg		19,8kg		30,0kg		39,0kg	
Abmessungen Batteriepaket, Rack-Tower (B x H x T)	-		438 x 88 (2U) x 412				438 x 88 (2U) x 512		438 x 88 (2U) x 632	
Gewicht Batteriepaket, Rack-Tower	-		21,5kg		21,5kg		29,0kg		41,2kg	
UMGEBUNGSBEDINGUNGEN										
Betriebstemperatur	0 – 40°C									
Rel. Luftfeuchtigkeit	20 – 90%									
Betriebsgeräusch, max.	<50dB									
MTBF bei 25°C (ausgenommen Batterie)	>50.000 Stunden									
LIEFERUMFANG										
19"-Montagewinkel (links und rechts), nur Rack-Tower	2									
Füße für Towermontage (Sets), nur Rack-Tower	2									
Verlängerung für Füße Towermontage, nur Rack-Tower Batteriepaket	2									
USB-Schnittstellenkabel	1									
10A Kaltgeräteverlängerung	2		3		3		4		4	
16A Netzanschlusskabel	1									
Batteriekabel, nur Batteriepaket	1									
Schnellstartanleitung	1									
ZERTIFIZIERUNG, GARANTIE										
Klassifizierung	VFI-SS-111 (EN62040-3)									
Sicherheit	EN62040-1									
EMV, Performance	EN62040-2									
Zulassung	CE									
Schutzklasse	IP20									
Garantie	2 Jahre inkl. Batterie									