HanseLifter®
BLAUE INTRALOGISTIK

Elektrohubwagen

E-LI-FLOW-V2



E-LI-FLOW-V2

Der Elektrohubwagen E-LI-FLOW-V2 ist mit seinen 150 kg Eigengewicht und einer starken Tragfähigkeit von 2 Tonnen der ideale Begleiter für Speditionen. Im Einzelhandel macht er mit seiner kompakten Bauform auch in engen Gängen eine hervorragende Figur. Der wartungsfreie Lithium-Akku gewährleistet eine schnelle und effiziente Aufladung und macht ihn damit zu einem zuverlässigen Partner in Ihrem Betrieb. Die aufrechte Deichselposition ermöglicht ein präzises Manövrieren in engen Räumen, während die seitlichen Stützräder für zusätzliche Stabilität sorgen.

E-LI-FLOW-V2

Leichtestes Modell im Segment

- » Tragfähigkeit 2.000 kg
- » Optimal für Spedition und Einzelhandel
- » Geringes Eigengewicht, dadurch als Mitnahme-Gerät auf dem LKW geeignet
- » Einfaches Wechselakku-System
- » Wartungsfreier und kompakter Lithium-Ionen-Akku
- » Kompakte Bauweise mit ergonomischer Deichsel
- » Gute Bedienbarkeit auch bei senkrechter Deichsel
- » Im „Schildkrötenmodus“ manövrierfähig

Li ION

STARK UND WARTUNGSFREI
+ Hohe Stromstärken
+ Hohe Energiedichte
+ Lange Lebensdauer
+ auch für Zwischenladungen geeignet

Geringes Eigengewicht

Schneller Akkuwechsel







Frei zugänglicher Lithium-Ionen-Akku

Akkuwechsel leicht gemacht

Der gut zugänge Lithium-Ionen-Akku ist gut zugänglich und lässt sich einfach entnehemen. Mit 9 kg ist er zudem äußerst handlich und lässt sich einfach auswechseln.



Mit einer Hand entnehmbar

Der Schildkrötenmodus

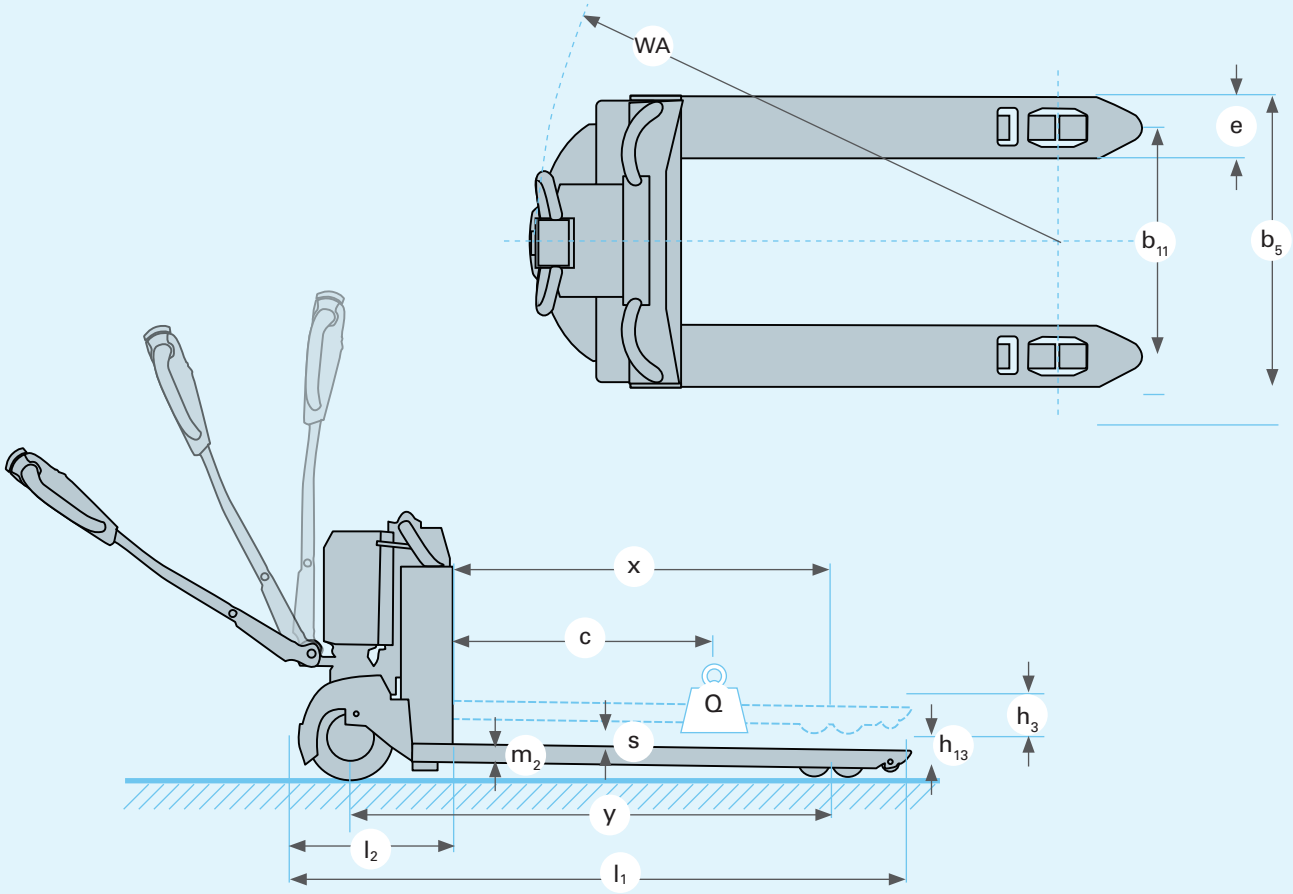
Mit dem Schildkrötenmodus, auch Schleichgang genannt, wird das Manövrieren und Rangieren erleichtert. Die Fahrgeschwindigkeit wird stark reduziert, sodass der Elektrohubwagen selbst in engen Räumen wie Lkw-Ladeflächen, Aufzügen oder zwischen dicht stehenden Paletten kontrolliert und gefahrlos verfahren werden kann - selbst bei senkrecht stehender Deichsel.



UNSER SERVICE – IHRE SICHERHEIT

Wir wissen, fehlende Ersatzteile gefährden schnell die Produktivität. Mit über 15.000 Artikeln im Bremer Lager sichern wir eine schnelle Verfügbarkeit – auf Wunsch sogar per Overnight-Service.
Und sollte ein Teiletausch nicht mehr genügen, dann beraten unsere Techniker Sie gern auch persönlich.

Stand: 08-2025 | Druckfehler, Irrtümer, Änderungen und Bauart-bedingte Anpassungen bleiben vorbehalten.





Benötigen Sie eine individuelle Umgestaltung?
Sonderlösungen bieten wir Ihnen gern auf Anfrage an.

Elektrohubwagen >

E-LI-FLOW-V2

Kennzeichnung | Distingquishing Marks

1.1	Hersteller (Kurzbezeichnung) Manufacturer (abbreviation)		HanseLifter
1.2	Typenzeichen des Herstellers Manufacturer`s type designation		**E-LI-FLOW-V2**
1.3	Antrieb (Elektro, Manuell) Drive (electric, manual)		Elektro
1.4	Bedienung Hand, Geh, Stand, Sitz, Kommissionierer Operator type: hand, pedestrian, standing, seated, order-picker		Geh
1.5	Tragfähigkeit / Last Load capacity/rated load	Q (t)	2
1.6	Lastschwerpunktabstand Load centre distance	c (mm)	600
1.8	Lastabstand Load distance, centre of drive axle to fork	x (mm)	944
1.9	Radstand Wheelbase	y (mm)	1243

Gewicht | Weight

2.1	Eigengewicht Service weight	kg	150
2.2	Achslast mit Last vorn/hinten Axle loading, laden front/rear	kg	650 / 1500
2.3	Achslast ohne Last vorn/hinten Axle loading, unladen front/rear	kg	120 / 30

Räder, Fahrwerk | Tyres, Chassis

3.1	Bereifung Vollgummi, Superelastik, Luft, Polyurethan Tyres: solid rubber, superelastic, pneumatic, polyurethane		Polyurethan
3.2	Reifengröße, vorn Tyre size, front	mm	210 x 75
3.3	Reifengröße, hinten Tyre size, rear	mm	80 x 60
3.4	Zusatzräder (Abmessungen) Additional wheels (dimensions)	mm	50 x 30
3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (x=angetrieben) Wheels, number front rear (x = driven wheels)		1x,2/4
3.6	Spurweite, vorn Tread, front	b_{10} (mm)	400
3.7	Spurweite, hinten Tread, rear	b_{11} (mm)	535

Grundabmessungen | Dimensions

4.4	Hub Lift	h_3 (mm)	200
4.9	Höhe Deichsel in Fahrstellung min./max. Height of tiller in drive position min./max.	h_{14} (mm)	740/1160
	Gabelhöhe bei max. Hub Height of fork at max. lift	mm	285
4.15	Höhe gesenkt Height, lowered	h_{13} (mm)	85
4.19	Gesamtlänge Overall length	l_1 (mm)	1603
4.20	Länge einschl. Gabelrücken Length to face of forks	l_2 (mm)	453
4.21	Gesamtbreite Overall width	b_1 (mm)	550
4.22	Gabelzinkenmaße Fork dimensions	s/e/l (mm)	55/150/1150
4.25	Gabelaußenabstand Distance between fork arms	b_5 (mm)	550
4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand Ground clearance, centre of wheelbase	m_2 (mm)	35
4.34	Arbeitsgangbreite bei Palette 800 x 1200 längs Aisle width for pallets 800 x 1200 lengthways	A_{st} (mm)	1854
4.35	Wenderadius Turning radius	W_a (mm)	1398

Leistungsdaten | Performance data

5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last Travel speed, laden/unladen	km/h	4.2/4.5
5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last Lift speed, laden/unladen	mm/s	38/60
5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last Lowering speed, laden/unladen	mm/s	83/42
5.8	max. Steigfähigkeit mit/ohne Last Max. gradeability, laden/unladen	%	6/15
5.10	Betriebsbremse Service brake		Elektrisch

E-Motor | Electric engine

6.1	Fahrmotor, Leistung S2 60 min. Drive motor rating S2 60 min	kW	0,8
6.2	Hubmotor, Leistung bei S3 15% Lift motor rating at S3 15%	kW	0,8
6.4	Batteriespannung, Nennkapazität K5 Battery voltage, nominal capacity K5	V/Ah	48/20
6.5	Batteriegewicht Battery weight	kg	9

Sonstiges | Addition data

8.1	Art der Fahrsteuerung Type of drive control		DC
	Controllersteuerung Drive control		/
	Ladegerät Charger		Extern
8.4	Schalldruckpegel nach EN 12 053, Fahrerohr Sound level at the driver`s ear according to DIN 12 053	dB (A)	<70

Dieses Typenblatt nennt die Angaben des Standardgerätes nach VDI 2198. Änderungen an Bereifung, Hubgerüst oder Zusatzinstallationen können zu abweichenden Werten führen.