



HanseLifter®



Modell HIW4.0EU



Modell DSHT4t

Stationäre Scherenhubtische

Doppel-, Dreifach- und Tandemscherenhubtische

Ergonomie und Sicherheit am Arbeitsplatz

Die stationären Hubtische werden an Produktionsbändern und Verladestraßen in der Bestückung und Verladung verwendet.

Dabei werden die Hubtische fest in den Produktionsbetrieb eingebaut um die Bestückung zu erleichtern oder Höhenunterschiede auszugleichen.

Alle Geräte sind fest auf dem Boden verankert und werden mit einer Betriebsspannung von 380V/50Hz betrieben.

Die Geräte sind mit Bedienterminals mit mindestens 2,65m Zuleitung ausgerüstet und werden auf diese Weise bequem außerhalb des Gefahrenbereichs des Hubtisches angehoben und abgesenkt.

Solide Verarbeitung und robuste Bauweise

Alle stationären Scherenhubtische sind mit einer hochwertigen Pulverbeschichtung gegen Verkratzen behandelt.

Stabile Scherenverstreben und eine Qualitätshydraulikpumpe mit Überdruckventil gehören zur Serienausstattung.

HIW
DSHT
TASHT
TRSHT
HTF-U
HTF-G

Stationäre Hydraulik-Scherenhubtische

Stationary Hydraulic Scissorlift Tables

Stand 01/2012

Technische Daten nach DIN 2198
Technical Data acc. DIN 2198

Kennzeichen Distinguishing Mark	1.1	Hersteller (Kurzbezeichnung) Manufacturer (abbreviation)		HanseLifter	HanseLifter	HanseLifter	HanseLifter	HanseLifter
	1.2	Typenzeichen des Herstellers Manufacturers type designation		HIW1.0EU	HIW2.0EU	HIW4.0EU	HTF-G	HTF-U
	1.3	Antrieb (Elektro, Diesel, Benzin, Gas, Netzelektro, Manuell) Driven (Electrical, Diesel Fuel, Petrol Fuel, Gasoline, Manual)		Netzelektro	Netzelektro	Netzelektro	Netzelektro	Netzelektro
	1.5	Tragfähigkeit / Last Load Capacity / Rated Load	Q (t)	0,5	1,0	2,0	1,0	1,0
Gewicht Weight	2.1	Eigengewicht Service Weight	kg	160	220	280	325	235
Grundabmessungen Dimensions	4.4	Hub Lift	h ₃ (mm)	820	820	820	755	760
	4.5	Höhe, Hubgerüst ausgefahren Height, Mast extended	h ₃ (mm)	1010	1010	1010	840	840
	4.15	Höhe gesenkt Height, lowered	h ₁₃ (mm)	190	190	190	85	80
	4.16	Ladeflächenlänge Length of Loading Surface	mm	1300	1300	1300	1450	1450
	4.18	Ladeflächenbreite Width of Loading Surface	mm	800	800	800	1140	1140
	4.19	Gesamtlänge Overall Length	l ₁ (mm)	1300	1300	1300	2340 (mit Rampe)	1450
Leistungsdaten Performance	4.21	Gesamtbreite Overall Width	b ₁ (mm)	800	800	800	1140	1140
	5.2	Hubgeschwindigkeit, mit/ohne Last Lifting speed, laden/unladen	mm/s	55/55	40/40	22/22	34/42	34/42
	5.3	Senkgeschwindigkeit, mit/ohne Last Lowering speed, laden/unladen	mm/s	40/40	35/35	33/33	48/38	48/38
E-Motor Electric-Engine								
	6.2	Hubmotor, Leistung bei S3 15% Lift Motor, rating S3 at 15%	kW	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75
		Betriebsspannung Operating Voltage	V/Hz	380V/50Hz	380V/50Hz	380V/50Hz	380V/50Hz	380V/50Hz
		Zuleitung zum Bedienterminal Length of Power Line to Operation Terminal	mm	2650	2650	2650	2800	2800

Kennzeichen Distinguishing Mark	1.1	Hersteller (Kurzbezeichnung) Manufacturer (abbreviation)		HanseLifter	HanseLifter	HanseLifter	HanseLifter	HanseLifter
	1.2	Typenzeichen des Herstellers Manufacturers type designation		TASHT2t	TASHT4t	TASHT8t	TRSHT1t	TRSHT2t
	1.3	Antrieb (Elektro, Diesel, Benzin, Gas, Netzelektro, Manuell) Driven (Electrical, Diesel Fuel, Petrol Fuel, Gasoline, Manual)		Netzelektro	Netzelektro	Netzelektro	Netzelektro	Netzelektro
	1.5	Tragfähigkeit / Last Load Capacity / Rated Load	Q (t)	2,0	4,0	8,0	1,0	2,0
Gewicht Weight	2.1	Eigengewicht Service Weight	kg	265	360	705	450	750
Grundabmessungen Dimensions	4.4	Hub Lift	h ₃ (mm)	785	760	810	2530	2440
	4.5	Höhe, Hubgerüst ausgefahren Height, Mast extended	h ₃ (mm)	990	990	1050	3000	3000
	4.15	Höhe gesenkt Height, lowered	h ₁₃ (mm)	205	230	240	470	560
	4.16	Ladeflächenlänge Length of Loading Surface	mm	2500	2500	3000	1700	1700
	4.18	Ladeflächenbreite Width of Loading Surface	mm	820	850	1200	1000	1000
	4.19	Gesamtlänge Overall Length	l ₁ (mm)	2500	2500	3000	1700	1700
Leistungsdaten Performance	4.21	Gesamtbreite Overall Width	b ₁ (mm)	820	850	1200	1000	1000
	5.2	Hubgeschwindigkeit, mit/ohne Last Lifting speed, laden/unladen	mm/s	15-25	20-25	10-15	30-40	45-50
	5.3	Senkgeschwindigkeit, mit/ohne Last Lowering speed, laden/unladen	mm/s	20/25	35/40	40/45	70/72	55/60
E-Motor Electric-Engine								
	6.2	Hubmotor, Leistung bei S3 15% Lift Motor, rating S3 at 15%	kW	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2
		Betriebsspannung Operating Voltage	V/Hz	380V/50Hz	380V/50Hz	380V/50Hz	380V/50Hz	380V/50Hz
		Zuleitung zum Bedienterminal Length of Power Line to Operation Terminal	mm	3000	3000	3000	3000	3000

Dieses Typenblatt nennt die Angaben des Standardgerätes. Änderungen an Bereifung, Hubgerüst oder Zusatzinstallationen können zu abweichenden Werten führen. Irrtümer, Änderungen, Verbesserungen und Bauart bedingte Anpassungen bleiben vorbehalten. Mit Erscheinen eines neuen Datenblattes verliert dieses Datenblatt seine Gültigkeit.

Stationäre Hydraulik-Scherenhubtische

Stationary Hydraulic Scissorlift Tables

Technische Daten nach DIN 2198

Technical Data acc. DIN 2198

Stand 01/2012

Kennzeichen Distinguishing Mark	1.1	Hersteller (Kurzbezeichnung) Manufacturer (abbreviation)		HanseLifter	HanseLifter	HanseLifter
	1.2	Typenzeichen des Herstellers Manufacturers type designation		DSHT1t	DSHT2t	DSHT4t
	1.3	Antrieb (Elektro, Diesel, Benzin, Gas, Netzelektro, Manuell) Driven (Electrical, Diesel Fuel, Petrol Fuel, Gasoline, Manual)		Netzelektro	Netzelektro	Netzelektro
	1.4					
	1.5	Tragfähigkeit / Last Load Capacity / Rated Load	Q (t)	1,0	2,0	4,0
Gewicht Weight	2.1	Eigengewicht Service Weight	kg	210	295	520
	2.2					
	2.3					
Grundabmessungen Dimensions	4.4	Hub Lift	h_3 (mm)	1475	1420	1650
	4.5	Höhe, Hubgerüst ausgefahren Height, Mast extended	h_3 (mm)	1780	1780	2050
	4.6					
	4.15	Höhe gesenkt Height, lowered	h_{13} (mm)	305	360	400
	4.16	Ladeflächenlänge Length of Loading Surface	l_3 (mm)	1300	1300	1700
	4.18	Ladeflächenbreite Width of Loading Surface	b_5 (mm)	820	820	1200
	4.19	Gesamtlänge Overall Length	l_1 (mm)	1300	1300	1700
	4.21	Gesamtbreite Overall Width	b_1 (mm)	820	850	1200
Leistungsdaten Performance	5.1					
	5.2	Hubgeschwindigkeit, mit/ohne Last Lifting speed, laden/unladen	mm/s	15-25	20-30	40-50
	5.3	Senkgeschwindigkeit, mit/ohne Last Lowering speed, laden/unladen	mm/s	25/30	30/35	40/32
E-Motor Electric-Engine	6.1					
	6.2	Hubmotor, Leistung bei S3 15% Lift Motor, rating S3 at 15%	kW	2,2	2,2	2,2
		Betriebsspannung Operating Voltage	V/Hz	380V/50Hz	380V/50Hz	380V/50Hz
		Zuleitung zum Bedienterminal Length of Power Line to Operation Terminal	mm	3000	3000	3000

Dieses Typenblatt nennt die Angaben des Standardgerätes. Änderungen an Bereifung, Hubgerüst oder Zusatzinstallationen können zu abweichenden Werten führen. Irrtümer, Änderungen, Verbesserungen und Bauart bedingte Anpassungen bleiben vorbehalten. Mit Erscheinen eines neuen Datenblattes verliert dieses Datenblatt seine Gültigkeit.

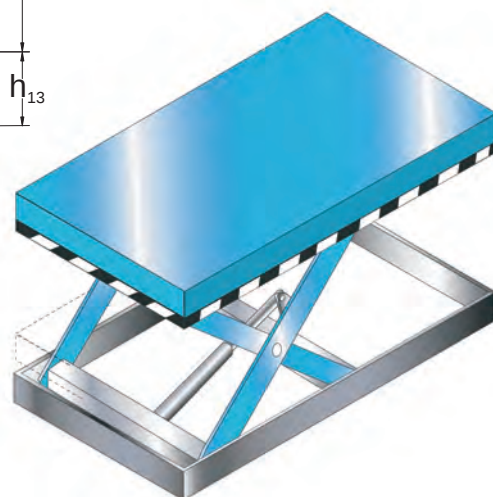
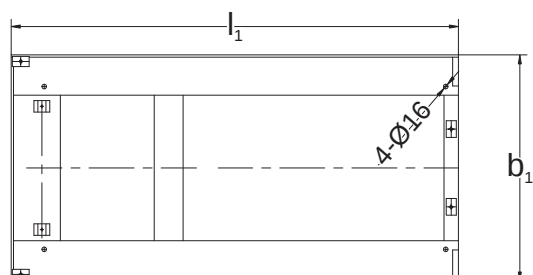
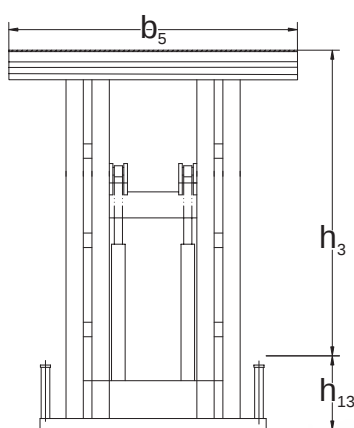
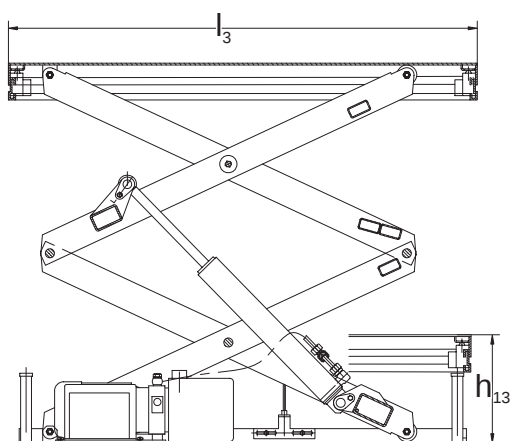


Abb. ähnlich, je nach Ausführung können die Geräte von den technischen Zeichnungen und Skizzen abweichen.

Besondere Hubtische für spezielle Aufgaben

Die HTF-Modelle zum Heben und Senken von ganzen Paletten

Beim Modell HTF-U ist die Plattform als U-Profil angelegt. So kann eine Palette oder ein Stückgutkorb direkt von einem Hubwagen oder Stapler auf dem Hubtisch abgestellt und gehoben werden. Gleiches gilt natürlich auch bei der Entladung.



Der Scherenhubtisch HTF-U nimmt über das U-Profil Paletten direkt auf.



Der Scherenhubtisch HTF-G ist mit einer Auffahrrampe ausgestattet.



Mit den Dreifachscherenhubtischen TRSHT heben Sie bis zu 3,0m hoch.

Hoch hinaus mit dem Dreifachscherenhubtisch TRSHT

Um besondere Höhenunterschiede auszugleichen, z.B. ein ganzes Stockwerk eignen sich die Dreifachscherenhubtische TRSHT mit einer Tragfähigkeit von 1.0t oder 2.0t. Beide Modelle haben eine max. Hubhöhe von 3.000mm an der Tischoberkante.

