

HX10E 2000x540

SCHERENHUBWAGEN - ELEKTRISCHES HEBEN (1.000 kg)



HX10 E

Der HX10E Scherenhubwagen ermöglicht dank des zuverlässigen Elektromotors und der leistungsstarken Batterie ein einfaches und leichtes Anheben auf eine Höhe von 800 mm.

Beim Anheben wird er zu einer praktischen **Arbeitsplattform**, die sich beispielsweise für Maschinenwerkstätten eignet.

Dieser Paletten Hubwagen ist auch in der Lage, die Stützfunktion und die Materialversorgung entlang einer Montage- und Produktionslinie auszuführen.

Der Akku lässt sich mit dem **eingebauten Ladegerät** einfach und bequem aufladen und mit der serienmäßig eingebauten **Akkustatusanzeige** überwachen.



ERGONOMIE

Die Maschine ist besonders geeignet, um die ergonomischen Bedingungen an den Arbeitsplätzen und die Qualität der Arbeitstätigkeiten für den Bediener kurz- und langfristig zu verbessern.

Form des Fußschutzes

Die Form des Batteriegehäuses bietet viel Platz für die Füße und sorgt für Bewegungsfreiheit und ermöglicht die natürliche Laufbewegung ohne Einschränkung. Der Bediener muss nicht darauf achten, um nicht gegen die Maschine zu stoßen, sondern kann sich einfach und bequem um sie herum bewegen.



DEICHSEL

Die spezielle **3D-Deichsel mit überlegener ergonomischer Form** ermöglicht dem Bediener im Vergleich zu einer herkömmlichen Deichsel eine gute Position beim Schieben der Lasten mit maximaler Effizienz ohne Ermüdung. Dies wird erreicht durch zwei große seitliche Griffbereiche, die speziell entwickelt wurden, um eine ergonomische Haltung während des Arbeitens zu gewähren.



SICHERHEIT

Der gut sichtbare **Notausschalter** mit der Funktion eines Batterieabschalters (Trennschalter) ist eine der Vorrichtungen, die die Arbeit sicherer und effizienter machen.

Sicherheitsüberdruckventil, welches den Hubwagen vor Überlastung schützt.

Der Sockel des Batteriekastens wurde speziell entwickelt, um **Fußverletzungen zu vermeiden** und dem Bediener mehr Bewegungsfreiheit zu geben.



EINFACHE WARTUNG

Batterieabdeckung leicht abnehmbar und von oben einsetzbar.

Alle zu ersetzenden Komponenten sind gut sichtbar und leicht zugänglich.



AUTOMATISCHE NIVEAUREGULIERUNG

Für einen noch ergonomischeren Arbeitsplatz kann die Maschine mit der optionalen, automatischen Niveauregulierung ausgestattet werden, welche die Höhe der Gabeln automatisch anpasst und die gewünschte Arbeitshöhe konstant hält. Erhältlich auch als Nachrüstung und beinhaltet:

- Optisches und akustisches Signal, das bei jeder Gabelbewegung aktiviert wird
- Mikroschalter aktiv sowohl nach oben, um unnötige Energieaufnahme zu vermeiden, als auch nach unten, um den Bediener zu schützen
- Präzises und punktgenaues Heben und Senken



WAAGE

Der Scherenhubwagen kann auch mit einer präzisen und intuitiven Waage ausgestattet werden, die es ermöglicht, die Maschine nicht nur für den Transport von Gütern zu verwenden, sondern sie gleichzeitig zu wiegen. Sie ist für alle internen Wiegevorgänge geeignet.

HINWEIS: Es ist möglich, die AUTOMATISCHE NIVEAUREGULIERUNG mit der WAAGE zu kombinieren, um Effizienz, Sicherheit und Ergonomie noch weiter zu verbessern.



AUSSTATTUNG

STANDARD

- Lenkräder aus Gummi und Lastrollen aus Polyurethan
- 12V 60Ah Starterbatterie
- Integriertes Batterieladegerät mit frontseitigem IEC-Stecker
- Batteriestatusanzeige

OPTIONAL

- Gel-Batterie 12V 50Ah: Besonders geeignet für Deep-Cycle-Anwendungen. Die Gel-Batterie ist sicherer (kein Austreten von Säure) und muss nicht bewässert werden



Kennzeichen

Hersteller	LIFTER		
Antrieb	Manuell		
Bedienung	Begleitend		
Tragfähigkeit	Q	kg	1000
Lastschwerpunkt	c	mm	1000
Lastabstand	x	mm	1509
Radstand	y	mm	1748

Gewicht

Eigengewicht (inkl. Batterie)	kg	267
Achslast mit Last hinten	kg	791
Achslast, mit Last vorne	kg	476
Achslast ohne Last vorne	kg	185
Achslast ohne Last, hinten	kg	82

Fahrwerk/Räder

Räder: Lenkräder			Gummi
Räder: Lastrollen			POLY.I.
Reifengröße, hinten - Breite	mm	50	
Räder Abmessung: Lenkräder - Durchmesser	mm	200	
Reifengröße, hinten - Durchmesser	mm	80	
Reifengröße, hinten - Breite	mm	50	
Reifengröße: hinten - Anzahl (X=angetrieben)	Anzahl	2	
Spurweite, vorn	b10	mm	155
Spurweite, hinten	b11	mm	447

Grundabmessungen

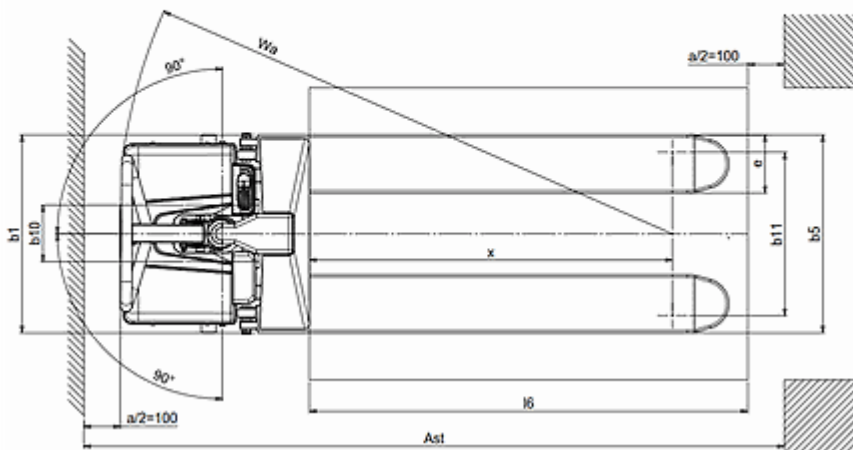
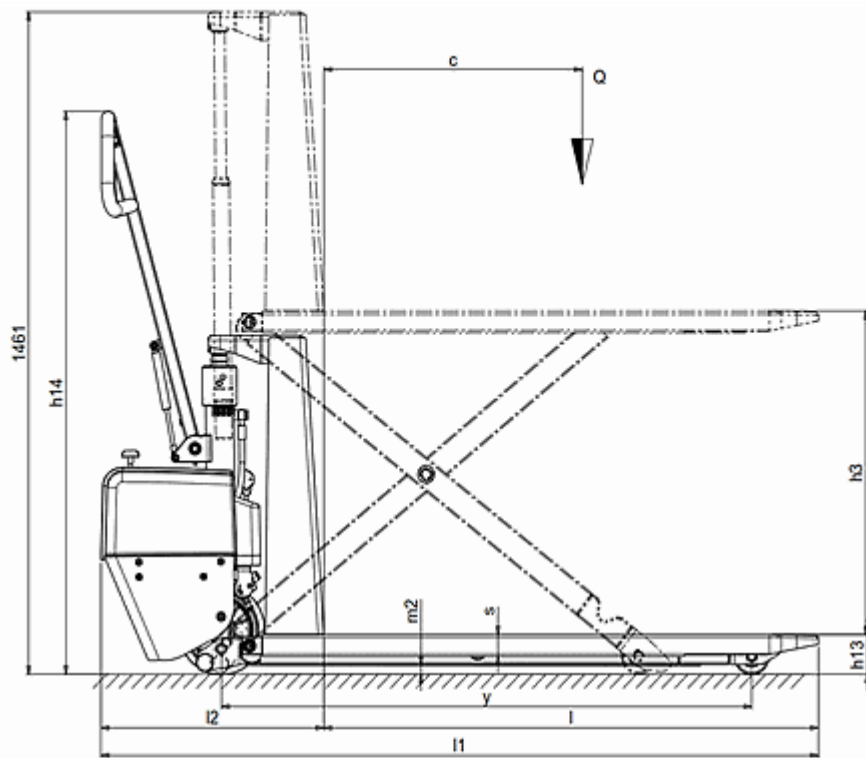
Hub	h3	mm	715
Höhe Deichsel in Fahrstellung max.	h14	mm	1244
Höhe Deichsel in Fahrstellung min.	h14	mm	887
Höhe gesenkt	h13	mm	85
Gesamtlänge	l1	mm	2515
Länge einschl. Gabelrücken	l2	mm	540
Gesamtbreite	b1/b2	mm	540
Gabelzinkenmaße - Dicke	s	mm	48
Gabelzinkenmaße - Breite	e	mm	160
Gabelzinkenmaße - Länge	l	mm	2000
Gabelaußenabstand	b5	mm	540
Bodenfreiheit, Mitte Radstand	m2	mm	21
Arbeitsgangbreite bei Palette 800x1200 quer	Ast	mm	2864
Wenderadius	Wa	mm	2031

Leistungsdaten

Hubgeschwindigkeit mit Last	m/s	0.08
Hubgeschwindigkeit ohne Last	m/s	0.13
Senkgeschwindigkeit mit Last	m/s	0.13
Senkgeschwindigkeit ohne Last	m/s	0.06

E - motor

Hubmotor, Leistung	kW	1.6
Batterietyp	Typ	AUTOMOTIVE
Batteriespannung	V	12
Batterie Kapazität, min	Ah	60
Batterie Kapazität, max	Ah	60
Batteriegewicht, min	kg	14
Batteriegewicht, max	kg	14



Die Informationen werden zum Zeitpunkt des Downloads mit der Datendatei abgeglichen.
Gedruckt auf 27/01/2025 (ID 15059)

©2024 | PR Industrial S.r.l unipersonale – Loc. Il Piano – 53031 Casole d'Elsa (SI) – ITALY. Company subject to the management and coordination of Generac Power Systems Inc. | All rights reserved | Image shown may not reflect actual package. Specifications subject to change without notice

