

DMS[®]

xsto[®]

CRAWLER STAIR CLIMBER

CT250S

| Auto. Neigung -Balance
| Ein-Knopf Steuerung

| Effiziente, schnelle Bedienung
| Multifunktionale Ladeplatte



Einfacher und effizienter Transport-Assistent

Autom. Nivelierung

Autonomes MengChong Technologiesystem, mit integriertem präzisiertem Gyroskop Sensor, Selbstausgleich beim Treppensteigen. Der Schwerpunkt der Waren bleibt stets stabil.



Starker und effizienter Motor

Eingebauter 500 W bürstenloser Gleichstrommotor, ausreichende Leistung und stabile Ausgangsleistung.

250 kg superstarke Lastkapazität,

43~53 Stufen pro Minute um Zeit bei Transport zu sparen.



Sicherer Schutz

Radunterstützte Transport, weiche und sicherer automatisch Treppenübergang.

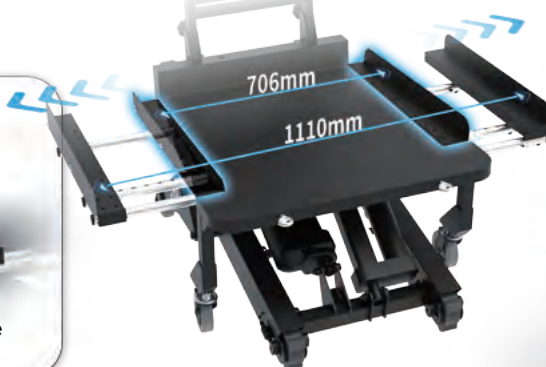


Verstellbare Ladeplatte

Einstellbar für die verschieden Warengrößen.



Zwei Modi für die Montage von Seitenstützen.



Unterschiedliche Modi, nur ein Klick

Knopfsteuerung, schnelle Bedienung



Treppe
runter



Bewegung auf
der Ebene



Treppe
nach oben

Ein Tastknopf für Start & Stopp wann immer Sie möchten

Faltbar

Optimal zum transportieren und lagern.



TECHNICAL PARAMETER

Maximum Traglast

250 kg

Eigengewicht

75 kg

Treppe hoch

43 Stufen/min

Batterie Leistung

1.504 Stufen

Treppe runter

53 Stufen/min

E-Motor Parameter

48 V 400 W

Stufen-Hohe

<210 mm

Stufen-Winkel

25°~33°

Max. Lade Breite

1.110 mm

Drehfläche

1.300*1.300 mm

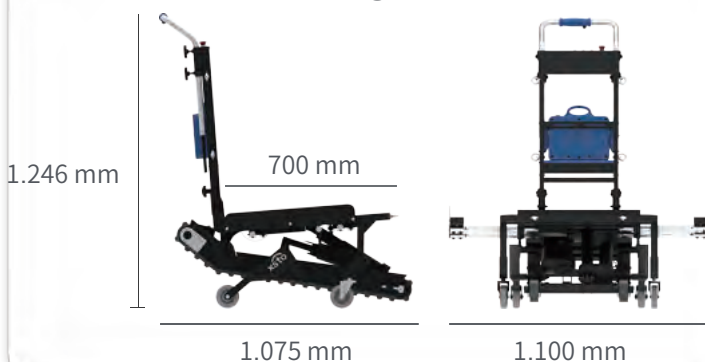
Laut-Pegel

<70dB

Schutzart

IP33

Abmessung offen



Abmessung gefaltet



ZUBEHÖR



Lithium/ION Batterie

Batterie Leistung: 48 V 10 AH

Battery Weight : 3,2 KG



Spanngurt

Abmessung: 2.5 cm * 5 m

Einstellbare Stopp-Klappe



Ladegerät

In: AC110~240

Out : DC 54.6 V 4 A

ANWENDUNGEN



*Ease Your Way
To Anywhere*



DM-System GmbH

+49-7841-83105 90 support@dm-system.de

dm-system.de



Heid 14/3 | D-77855 Achern | Deutschland