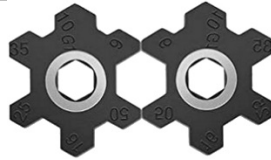


Crimpzange, für Kabelschuhe, 6 - 50 mm²

CRIMPBACKEN

6 mm ² = 10 AWG
10 mm ² = 8 AWG
16 mm ² = 6 AWG
25 mm ² = 4 AWG
35 mm ² = 2 AWG
50 mm ² = 0 AWG



Crimpbacken



ACHTUNG

Lesen Sie die Bedienungsanleitung und die enthaltenen Sicherheitshinweise aufmerksam durch, bevor Sie das Produkt verwenden. Benutzen Sie das Produkt korrekt, mit Vorsicht und nur dem Verwendungszweck entsprechend. Nichtbeachtung der Sicherheitshinweise kann zu Schäden, Verletzungen und Erlöschen der Gewährleistung führen. Bewahren Sie diese Anleitungen für späteres Nachlesen an einem sicheren und trockenen Ort auf. Legen Sie die Bedienungsanleitung bei, wenn Sie das Produkt an Dritte weitergeben.

VERWENDUNGSZWECK

Diese Zange dient zum Crimpen von Kupfer- und Aluminium-Kabelschuhen in den Größen 6 bis 50 mm² (AWG 10 bis AWG 0). Die benötigte Größe lässt sich leicht an den drehbaren, markierten Crimpbacken einstellen.

SICHERHEITSHINWEISE

- Lesen Sie die Bedienungsanleitung und die enthaltenen Sicherheitshinweise, vor dem Gebrauch des Produktes, aufmerksam durch.
- Halten Sie Kinder und unbefugte Personen vom Arbeitsbereich fern.
- Lassen Sie Kinder nicht mit diesem Produkt oder dessen Verpackung spielen.
- Stellen Sie sicher, dass der Arbeitsbereich ausreichend beleuchtet ist.
- Halten Sie den Arbeitsbereich sauber, aufgeräumt, trocken und frei von anderen Materialien.
- Arbeiten sie immer nach Angaben des Fahrzeugherstellers. Diese Anleitung dient ausschließlich zur Veranschaulichung des Produktes und ersetzt keinesfalls fahrzeugspezifische Service-Literatur.

VERWENDUNG

1. Isolierung vorsichtig entfernen, dabei darauf achten, dass keine Einzeldrähte beschädigt werden.
2. Den Verriegelungsbolzen niederdrücken und geeignete Crimpbacken durch Drehen auswählen.
3. Crimpbacken mittig auf den Kabelschuh positionieren.
4. Hebel der Zange zusammendrücken und den Kabelschuh crimpen.

