

PRODUKTDATENBLATT

CEMO CEMbox 250 L, gelb

Best.-Nr.: 8615

PRODUKTbeschreibung

- Behälter aus hochwertigem PE
- geeignet für Werkzeuge und Kleinteile
- optimale Maße für Pritschenfahrzeuge
- stapelbar, mit Arretierungsnocken
- mit Staplertaschen
- integrierte Handgriffe für komfortables Handling
- mit Deckelanschlag für sicheres Verschließen
- Exzenterverschlüsse aus Edelstahl
- umlaufende integrierte Dichtung für absolute Spritzwasserdichtheit
- Trennwand zum Einspannen in die Nuten als Zubehör
- Einlegeschale für empfindliches Werkzeug (z. B. Wasserwaage) als Zubehör



TECHNISCHE DATEN

Inhaltsvolumen	250 l
Außenmaße (l x b x h)	120 x 60 x 54 cm
Innenmaße (l x b x h)	107 x 45 x 38 cm
Gewicht	18 kg
Material	LLDPE
Beschichtung	unbeschichtet
Behälterfarbe	gelb
Stapelbar	ja
Tragfähigkeit	200 kg (max.)
Garantie in Jahren	1
Montagezustand	montiert

AUSSTATTUNG

Deckel	ja
Deckel-/Abdeckungsmaterial	PE

Staplertaschen	ja
----------------	----

GEEIGNETE MEDIEN

Werkzeug

LOGISTIK

Verpackungsmaße (lxbxh)	60 x 80 x 135 cm
Einheiten pro Karton	1
Einheiten pro Palette	6
Palettenmaße	120 x 12 x 190 cm
Versandgewicht	24 kg
Frachtart	Stückgut

ZUBEHÖR



8170 - Einlegeschale
für CEMbox 250 l
und 400 l



8171 - Trennwand für
CEMbox 250 l



8666 -
Pritschenbefestigung
kpl. für CEMbox 150 l
und 250 l



10016 -
Einstellschale
stapelbar für
CEMbox 150 l und
250 l

[Link zum Produkt](#)

