



Weithals-Kanister 11 L, HD-PE naturfarben, mit UV-Schutz



Beschreibung:

Weithals-Kanister 11 Liter, naturfarben aus bruchsicherem Polyethylen (HD-PE), professionelle Ausführung für vielseitige Anwendungszwecke

- sehr große Öffnung Ø 88 mm ermöglicht einfaches Befüllen, Entleeren und Reinigen
- unverlierbare, plombierfähige Weithals-Verschraubung
- gut als Abklärkanister verwendbar
- mit Griffrielen am Boden für sicheres Handling
- mit zusätzlichem, kleinem Ausguss (Ø 18 mm) und Ausgusstülle
- gute chemische Beständigkeit gegen Fette, Harze, Laugen, Öle und Säuren
- UV-Schutz für lange Lebensdauer
- mit Schraubstopfen verschlossene Öffnung zum Einschrauben von Ablasshähnen und Eckventilen (Breitgewinde 22 mm)
- auf Anfrage: Sonderanfertigung ohne Schraubstopfen-Öffnung, Bedruckung, Etikettierung, individuelle Skalierung und Farbe möglich
- lebensmittelgeeignet, temperaturbeständig: -20°C bis +70°C und Bisphenol A (BPA) frei
- w = Innen-Ø der Füllöffnung = 88 (18) mm / a = Gewinde Außen-Ø = 105 (24) mm
- t=Tiefe=132 mm b=Breite=264 mm (277 mm mit Deckel) h=Höhe=426 mm (435 mm mit Deckel)
- Nachfolge-Artikel von Art.-Nr. 818100 mit neuen Abmessungen

Informationen:

Artikel

Artikelnummer	818110
T x B x H (mm)	132 x 277 x 435
Zolltarif	39233090

Farbe	natur
Volumen in L	11
Gewicht (kg)	0,91
GTIN	4007228818116

Karton

T x B x H (mm)	518 x 335 x 680
----------------	------------------------

Bruttogewicht VE (kg)	5,16
GTIN	4007228412147

Palette

Anzahl an Kartons	15
-------------------	-----------

Kartons pro Lage	5
------------------	----------

Anzahl an Lagen	3	Brutto Gewicht Palette (Kg)	97,40
T x B x H (m)	1,20 x 0,80 x 2,19	Artikel pro Palette	75