


**Transportgeräte**

# Artikeldatenblatt

Art.-Nr.: 6454L Handpritschenwagen



Baukasten-System: Aus Profilstahl geschweißt, pulverbeschichtet blau RAL 5007, 4 Eckhülsen. Drehschemel-Lenkung mit Kugelkranz, Scherendeichsel mit Sicherheits-Handgriff mit Softgrip-Bezug und automatischer gedämpfter Rückstellung in Ruheposition. Ladefläche belegt mit rutschsicherer Siebdruckplatte aus wasserfestem Sperrholz. Mit Bordwänden 250/325 mm hoch, 3 Seiten abklappbar, Stirnwand feststehend; Ladefläche: Länge - 60 mm, Breite - 60 mm. Räder mit Luftbereifung, Naben mit Rollenlager. Automatische Feststellbremse auf die Vorderräder wirkend, entspricht EN 1757-3.

## Technische Details:



<b>Gesamttragkraft (kg)</b>	1000
<b>Ladeflächenhöhe (mm)</b>	490
<b>Nutzflächenlänge (mm)</b>	1200
<b>Nutzflächenbreite (mm)</b>	800
<b>Gesamtlänge (mm)</b>	1560
<b>Gesamtbreite (mm)</b>	825
<b>Gesamthöhe (mm)</b>	1200
<b>Bereifung</b>	Luft
<b>Radgröße (mm)</b>	400 x 100
<b>Gewicht (kg)</b>	80
<b>Ursprungsland</b>	Deutschland
<b>Garantie (Jahre)</b>	10
<b>Zolltarifnummer</b>	8716800000
<b>GTIN</b>	4017976014104