

BATTERYcharge 908



Start-Stopp kompatibel

Schützt Batterien bei niedrigen Temperaturen



Winter Modus

Schützt Batterien bei niedrigen Temperaturen



9-stufiger Ladezyklus

Für die unkomplizierte Ladung von Blei-Säure/AGM-Batterien



Intelligentes Batterielade- und Batteriewartungsgerät mit mehrstufigem Ladezyklus

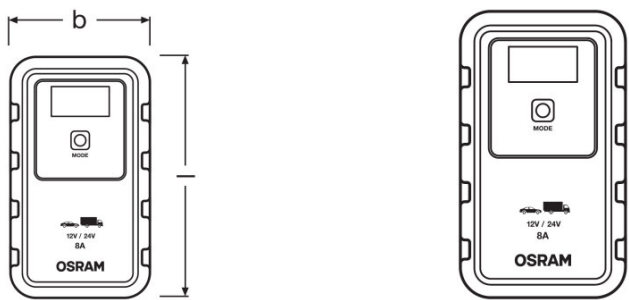
Der OSRAM BATTERYcharger 908 ist ein intelligentes 8A-Ladegerät und ein Batteriewartungsgerät für 12V- bis 24V-Fahrzeuge wie die meisten Autos, Lieferwagen, Kastenwagen und kleinere LKW. Auf Knopfdruck wird für Lithiumbatterien ein 7-stufiger und für Blei-Säure-/AGM-Batterien ein 9-stufiger Ladezyklus gestartet. Besitzt eine Digitalanzeige zur einfachen Bedienung auch bei schlechten Lichtverhältnissen. Beinhaltet zu Ihrer Sicherheit Funktionen wie Verpolungsschutz und Überspannungsschutz. Einfach anschließen und sicher sein, dass das Ladegerät Ihre Autobatterie wartet: Es schaltet sich automatisch in den Langzeitwartungsmodus, sobald die Batterie voll geladen ist.

Technische Daten

Elektrische Daten

Ladestrom (bis zu)	8.0 A
Ladungserhaltungstrom (bis zu)	4.0 A
Max. Batteriekapazität	150 Ah
Min. Batteriekapazität	70 Ah

Abmessungen & Gewicht



Länge	185,0 mm
Breite	106,0 mm
Höhe	70,0 mm
Netzkabellänge	1.5 m
Klemmenkabellänge	1.5 m

Zusätzliche Produktdaten

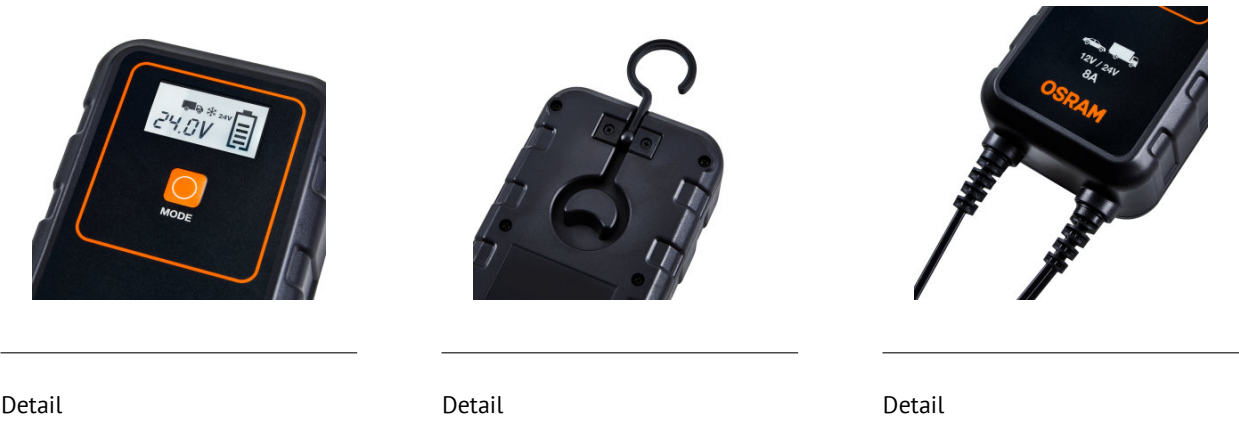
Empfohlener Anwendungsbereich	Motorräder, Autos, SUV, Vans, kleine LKW
Batterietyp: Blei, AGM, EFB Type of Battery	9
Batterietyp: Lithium Type of Battery	7
Batterieanschluss	O-Ringe, Krokodilklemmen

Umwelt Informationen

Informationen gemäß Art. 33 der EU Richtlinie (EC) 1907/2006 (REACH)	
Datum der Deklaration	04-10-2022
Primäre Erzeugnisnummer	4052899620544
Stoff der Kandidatenliste 1	Lead
CAS Nr. des Stoffes 1	7439-92-1

Produktdatenblatt

Informationen zum sicheren Gebrauch	Die Bezeichnung des Stoffes der Kandidatenliste reicht aus für den sicheren Gebrauch des Produktes.
SCIP Deklarationsnummer	39a90b38-e51d-44ff-8a96-fe9eea625c68



Verpackungsinformationen

Produkt-Code	Produkt-Bezeichnung	Verpackungseinheit (Stück pro Einheit)	Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	Volumen	Gewicht brutto
4052899620544	BATTERY charge 908	Faltschachtel 1	145 mm x 128 mm x 272 mm	5.05 dm ³	1041.00 g
4052899620629	BATTERY charge 908	Versandschachtel 4	314 mm x 280 mm x 334 mm	29.37 dm ³	4740.00 g

Die genannten Produktnummern beschreiben die kleinste bestellbare Mengeneinheit. Eine Versandeinheit kann mehrere Einzelprodukte beinhalten. Als Bestellmenge verwenden Sie bitte das Ein- oder Mehrfache einer Versandeinheit.

Downloads

Datei	
	User instruction BATTERYcharge
	Anwendungsfilm BatteryCharge How to Video (DE)
	Produktfilm OSRAM BATTERYcharge OEBCS908 Product Video (EN)
	Produktfilm OSRAM BATTERYcharge OEBCS908 Product Video (DE)

Rechtliche Hinweise

Produktdatenblatt

*genaue Bedingungen unter:

www.osram.de/am-garantie

Anwendungshinweis:

Für weitere Anwendungsinformationen und Grafiken beachten Sie bitte das Produktdatenblatt

Anwendungshinweis

Für weitere Anwendungsinformationen beachten Sie bitte das Produktdatenblatt.

Haftungsausschluss

Änderungen und Irrtümer vorbehalten. Vergewissern Sie sich, dass Sie immer den neuesten Stand verwenden.

The OSRAM logo is displayed in a bold, orange, sans-serif font.