

Universelles, kompaktes Elektrowerkzeug zum kalten Ziehbiegen von Rohren bis 180°. Ohne Schraubstock überall einsetzbar. Für Handwerk und Industrie. Für Baustelle und Werkstatt.

Harte, halbharte, weiche Kupferrohre, auch dünnwandig	Ø 10–35 mm Ø $\frac{3}{8}$ –1 $\frac{3}{8}$ "
Weiche ummantelte Kupferrohre, auch dünnwandig	Ø 10–18 mm
Dickwandige Kupferrohre K65 für die Kälte- und Klimatechnik EN 12735-1	Ø $\frac{3}{8}$ –1 $\frac{3}{8}$ "
Rohre der Pressfitting-Systeme aus: nichtrostendem Stahl	Ø 12–28 mm
C-Stahl, auch ummantelt	Ø 12–28 mm
Weiche Präzisionsstahlrohre	Ø 10–28 mm
Stahlrohre EN 10255	Ø $\frac{1}{4}$ – $\frac{3}{4}$ "
Elektroinstallationsrohre EN 50086	Ø 16–32 mm
Verbundrohre	Ø 14–40 mm

REMS Curvo – Rohre faltenfrei biegen.

Universell für viele Rohrarten. Ohne Einstellarbeiten sofort einsatzbereit. Schnell- und Schleichgang für maßgenaues Biegen. Schneller Wechsel der Biegesegmente und Gleitstücke.

Universeller Einsatz

In der Sanitär-, Heizungs-, Klima-, Kältetechnik und Hydraulik. Hervorragend geeignet für Rohre der Pressfitting-Systeme, für harte und halbharte Kupferrohre sowie für dünnwandige Heizungsrohre aus Kupfer nach EN 1057.

Systemvorteil

Nur eine Sorte Biegesegmente und Gleitstücke für REMS Akku-Curvo 22V, REMS Curvo, REMS Curvo 50 und REMS Sinus. Deshalb einfache, kostengünstige Lagerhaltung. Keine Verwechslungen möglich.

Kostenvorteil

Rohrbieger durch Einsparung von Fittings bereits nach wenigen Bogen amortisiert. Keine Kosten für Fittings, Lagerung, Beschaffung. Einsparung von Lötstellen, Pressverbindungen und Arbeitszeit. Erhöhte Sicherheit durch weniger Rohrverbindungen.

Bauweise

Kompaktes, handliches Elektrowerkzeug mit beim Biegevorgang in sich geschlossenem Kraftfluss. Superleicht, Antriebsmaschine nur 8 kg. Überall sofort einsetzbar. Keine Einstellarbeiten. Einfaches, müheloses, schnelles Arbeiten, z. B. 90° Bogen Ø 22 mm nur 6 s. Schnell- und Schleichgang für maßgenaues Biegen. Überbogen, Doppelbogen, Etagenbogen, Umkehrbogen möglich. Höhenverstellbare Maschinenhalterung als Zubehör.

Biegesegmente und Gleitstücke

Form- und druckstabil, aus hochfestem, hochgleitfähigem, glasfaserverstärktem Polyamid. Optimale Abstimmung von Biegesegment und Gleitstück gewährleistet materialgerechtes Gleiten ohne Riss- und Faltenbildung. Winkelskala 0 bis 180° auf jedem Biegesegment und Markierung auf jedem Gleitstück für maßgenaues Biegen. Schneller Wechsel der Biegesegmente und Gleitstücke. Biegesegmente und Gleitstücke für verschiedene Rohrgrößen, Werkstoffe und Biegeradien (Seite 131).

Antrieb

Robustes, wartungsfreies Getriebe. Aufbausicherung in beiden Drehrichtungen durch Sicherheits-Rutschkupplung. Bewährter, leistungsstarker Universalmotor, 1000 W. Rechts- und Linkslauf. Stufenloser, elektronischer Sicherheits-Tipp-schalter für Schnell- und Schleichgang.

Biegeschmierstoff

REMS Biesespray gewährleistet kontinuierlichen Schmierfilm für reduzierten Kraftaufwand und gleichmäßiges Biegen. Hochdruckfest, säurefrei. Ohne FCKW, deshalb Ozon-unschädlich.



Deutsches Qualitätsprodukt

Tested by electrosuisse >>>



Info



Lieferumfang

REMS Curvo Set. Elektrischer Rohrbieger Ø 10–40 mm, Ø ¼–1½", bis 180°. Harte, halbharte, weiche Kupferrohre, auch dünnwandig, Ø 10–35 mm, Ø ¾–1½", weiche ummantelte Kupferrohre, auch dünnwandig, Ø 10–18 mm, dickwandige Kupferrohre K65 für die Kälte- und Klimatechnik EN 12735-1 Ø ¾–1½", Rohre der Pressfitting-Systeme aus nichtrostendem Stahl Ø 12–28 mm, C-Stahl, auch ummantelt, Ø 12–28 mm, weiche Präzisionsstahlrohre Ø 10–28 mm, Stahlrohre EN 10255 Ø ¼–¾", Elektroinstallationsrohre EN 50086 Ø 16–32 mm, Verbundrohre Ø 14–40 mm, u. a. Antriebsmaschine mit wartungsfreiem Getriebe mit Sicherheits-Rutschkupplung, Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 1000 W, stufenlosem, elektronischem Sicherheits-Tippschalter, Rechts- und Linkslauf. Steckbolzen. Biegesegmente und Gleitstücke. Im stabilen Stahlblechkasten.

Bezeichnung	Art.-Nr.
Set 15-18-22	580026 R220
Set 15-18-22-28¹⁾	580027 R220
Set 15-18-22-28²⁾	580036 R220
Set 15-18-22-28³⁾	580035 R220
Set 12-15-18-22	580020 R220
Set 12-15-18-22-28¹⁾	580033 R220
Set 12-15-18-22-28²⁾	580037 R220
Set 15-22-28¹⁾	580022 R220
Set 15-22-28²⁾	580040 R220
Set 17-20-24	580023 R220
Set 12-14-16-18-22	580021 R220
Set 12-14-16-18-22-28¹⁾	580031 R220
Set 12-14-16-18-22-28²⁾	580038 R220
Set 14-16-18-22-28¹⁾	580028 R220
Set 14-16-18-22-28²⁾	580039 R220
Set ¾-½-¾-¾-¾-¾"	580024 R220
Set 16-20-26-32	580025 R220
Set 16-20-25-32	580034 R220
Set 20-25-32	580029 R220
Set 32-40	580030 R220
Basic-Pack (ohne Biegesegmente und Gleitstücke)	580010 R220

REMS Curvo Set werden mit Biegesegmenten und Gleitstücken mit dem jeweils kleineren Radius geliefert (Ausnahme Art.-Nr. 580029 und 580030), siehe Seite 131.

- ¹⁾ Biegesegment und Gleitstück 28, R102, Art.-Nr. 581070, für harte, halbharte Kupferrohre, auch dünnwandig. Siehe Seite 131.
- ²⁾ Biegesegment und Gleitstück 28, ¾" (DN 20), R102, Art.-Nr. 581260, für harte Kupferrohre Ø 28 mm, Ø 1½", Rohre der Pressfitting-Systeme aus nichtrostendem Stahl/C-Stahl Ø 28 mm, Stahlrohre ¾". Siehe Seite 131.
- ³⁾ Biegesegment und Gleitstück 28, ¾" (DN 20), R114, Art.-Nr. 581310 für harte, halbharte Kupferrohre, auch dünnwandig, Ø 28 mm, Rohre der Pressfitting-Systeme aus nichtrostendem Stahl/C-Stahl Ø 28 mm, Stahlrohre ¾". Gemäß DVGW-Arbeitsblatt GW 392 für harte und halbharte Kupferrohre Ø 28 mm Mindestbiegeradius 114 mm erforderlich. Wanddicke ≥ 0,9 mm. Siehe Seite 131.

Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
Biegesegmente und Gleitstücke siehe Seite 131.	
REMS Curvo Antriebsmaschine	580000 R220
Steckbolzen	582036
REMS Biegespray, 400 ml	140120 R
Stahlblechkasten mit Einlagen	586000 R
Maschinenhalterung 3B, höhenverstellbar, auf 3-Bein	586100 R
Maschinenhalterung WB, höhenverstellbar, zur Befestigung an Werkbank	586150 R



Basic-Pack



3B



WB

Biegesegmente und Gleitstücke

Zubehör für REMS Curvo 50, REMS Curvo,
REMS Akku-Curvo 22 V und REMS Sinus

Biegesegmente und Gleitstücke 180°, form- und druckstabil, aus hochfestem, hochgleitfähigem, glasfaserverstärktem Polyamid oder Aluminium bzw. Biegesegmente 90° (Ø 21,3 R 103, Ø 26,9 R 102, Ø 33,7 R 100, Ø 35 R 100, Ø 42 R 140, Ø 42,4 R 140, Ø 50 R 135, Ø 1" R 100, Ø 1 1/4" R 140) für REMS Curvo 50 aus Sphäroguss. Optimale Abstimmung von Biegesegment und Gleitstück gewährleistet materialgerechtes Gleiten ohne Riss- und Faltenbildung. Winkelskala auf jedem Biegesegment und Markierung auf jedem Gleitstück für maßgenaues Biegen. Schneller Wechsel der Biegesegmente und Gleitstücke.



Biegesegment und Gleitstück für Rohre Ø mm/Zoll	R mm	X mm 90°	X mm 45°	REMS Sinus						REMS Curvo						REMS Akku-Curvo 22 V						REMS Curvo 50						Art.-Nr.		
				Cu	Cu-U	St 10312	St 10305-U	St 10305	St 10255	St 50086	V	Cu	Cu 12735	Cu-U	St 10312	St 10305-U	St 10305	St 10255	St 50086	V	Cu	Cu 12735	Cu-U	St 10312	St 1127	St 10305-U	St 10305		St 10255	St 50086
10	40	45	20	●			●			●				●						●					▲			▲		581400
12	45	49	22	●			●			●			●		●					●				▲		▲		▲		581410
14, 10 U, ¼" (DN 6)	50	53	23	●	●		●			●		●		●		●			●	●	▲		▲			▲	▲	▲		581420
15, 12 U	55	56	25	●		●	●		●	●			●		●		●			●	▲		▲		▲	▲				581430
16, 12 U	60	62	28	●	●			●		●			●		●		●	●	●	●	▲		▲			▲	▲	▲	▲	581440
17, 15 U	56	60	27				●		●				●				●			●	▲				▲	▲			▲	581110
18, 14 U, 15 U, ⅜" (DN 10)	70	75	33	●	●			●	●	●		●		●		●	●	●	●	●	▲	▲	▲		▲	▲	▲	▲		581450
20, 16 U, 18 U	75	80	36	●	●		●		●	●		●				●	●		●	●	▲	▲		▲			▲	▲		581080
21,3, ½" (s = 1,6/2,0/2,6)	103	110	50																				■			■			581480	
22, 18 U, ½" (DN 15)	77	81	36	●	●			●		●		●	●	●	●					●	▲	▲	▲		▲	▲				581460
22, 18 U, ½" (DN 15)	88	91	41						●	●	●	●	●	●	●					●	▲	▲	▲		▲	▲				581470
24, 22 U	75	85	38						●				●							●	▲			▲		▲				581130
25	98	103	46						●	●				●		●	●		●	▲					▲	▲	▲	▲		581180
26	98	108	49					●						●				●	●						▲	▲	▲			581270
26,9, ¾" (s = 1,6/2,0/2,6)	102	108	49							●										●	▲			■		■				581490
28 ¹⁾	102 ²⁾	108	49						●											●	▲					■				581070
28, ¾" (DN 20) ²⁾	102	110	50						●			●			●	●			●	▲		▲			▲	▲				581260
28, ¾" (DN 20) ²⁾	114	120	54						●			●	●	●	●				●	▲		▲			▲	▲				581310
30, 28 U	98	105	47					●				●								●	▲			▲						581150
32	98	110	50					●					●							●	▲							▲		581280
32	114	121	54					●											●	▲							▲	▲		581320
1" (DN 25)	100	105	47																							■				581520
33,7, 1" (s = 1,6/2,0/2,6)	100	105	47																				■		■		■			581520
35	100	105	47																	■		■			■					581500
35	140	150	68						●											▲		▲				■				581350
40	140	148	67																●									▲		581330
42	140	155	70																		■		■			■				581510
1¼" (DN 32)	140	150	68																							■				581530
42,4, 1¼" (s = 2,0/2,6)	140	150	68																				■			■				581530
50	135	143	64																									■		581540
⅜" (9,5mm)	43	48	22	●					●	●					●	●					▲	▲								581200
½" (12,7mm)	52	60	27	●					●	●					●	●					▲	▲								581210
⅝" (15,9mm)	63	70	32	●					●	●					●	●					▲	▲								581220
¾" (19,1mm)	75	82	37	●					●	●					●	●					▲	▲								581230
⅞" (22,2mm)	98	107	48	●					●	●					●	●					▲	▲								581240
1" (25,4mm)	101	112	50						●						●						▲									581370
1⅛" (28,6mm)	102	110	44						●	●					●	●					▲	▲								581260
1⅞" (28,6mm)	115	117	53						●	●					●						▲									581380
1¼" (31,8mm)	114	123	55						●												▲	▲								581320
1¼" (31,8mm)	133	145	65						●												▲									581390
1⅝" (34,9mm)	100	105	47																			■								581500
1⅞" (34,9mm)	140	150	68						●	●											▲	▲								581350
1⅝" (41,3mm)	140	155	70																		■	■								581510

R mm Biegeradius mm der neutralen Achse des Bogens (DVGW GW 392)
X mm Korrekturmaß mm für einen 90°- bzw. 45°-Bogen
s mm Wanddicke
¹⁾ harte, halbharte Kupferrohre, auch dünnwandig, EN 1057
²⁾ harte Kupferrohre EN 1057
³⁾ Gemäß DVGW-Arbeitsblatt GW 392 für harte und halbharte Kupferrohre
Ø 28 mm Mindestbiegeradius 114 mm erforderlich. Wanddicke ≥ 0,9 mm.
▲ Vierkantmitnehmer 10–40, Abstützung 10–40 (Art.-Nr. 582120) erforderlich.
■ Vierkantmitnehmer 35–50, Abstützung 35–50 (Art.-Nr. 582110) erforderlich.
Cu: harte, halbharte, weiche Kupferrohre, auch dünnwandig, EN 1057
Cu 12735: Kupferrohre K65 für die Kälte- und Klimatechnik nach EN 12735-1, EN 12449
St 10312: nichtrostende Stahlrohre der Pressfitting-Systeme EN 10312, Reihe 2, EN 10088, EN 10217-7
St 1127: nichtrostende Stahlrohre EN ISO 1127, EN 10217-7
St 10305-U: ummantelte weiche C-Stahlrohre der Pressfitting-Systeme EN 10305-3
St 10305: weiche Präzisionsstahlrohre EN 10305-1, EN 10305-2, EN 10305-3, C-Stahlrohre EN 10305-3
St 10255: Stahlrohre (Gewinderohre) EN 10255
St 50086: Elektroinstallationsrohre EN 50086
U: ummantelt
V: Verbundrohre der Pressfitting-Systeme

Biegen nach Maß

Soll ein Bogen an einer bestimmten Stelle am Rohr liegen, so muss entsprechend der Rohrgröße eine Längskorrektur vorgenommen werden. Für einen 90°-Bogen bzw. 45°-Bogen ist das in Fig. 1 angegebene Korrekturmaß X zu berücksichtigen. Hierbei ist das Sollmaß L um den Betrag X zu kürzen. Soll z. B. bei der Rohrgröße 22 das Maß L = 400 mm betragen und ein Bogen mit Biegeradius 77 mm hergestellt werden, so ist der Maßstrich am Rohr bei 319 mm anzubringen. Dieser Strich ist dann – wie in Fig. 1 gezeigt – an der 0-Marke am Biegesegment anzulegen.

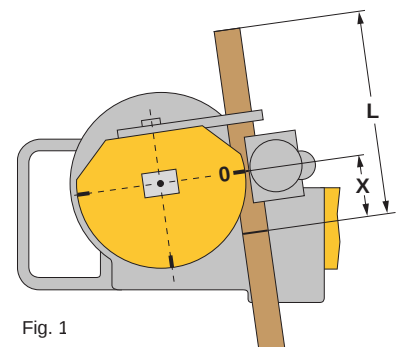
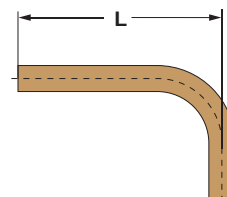


Fig. 1