



Altölauffanggerät-75 l

fahrbar-Druckluftentleerung

Artikel-Nr.: 27 070
EAN: 4103810270703
Rabattgruppe: D

Technische Daten

Inhalt Behälter (l): 75
Höhenbereich Auffangtrichter (mm): 1180 - 1750
Inhalt Auffangtrichter (l): 18
Durchmesser Auffangtrichter (mm): 420
Entleerung: über Druckluft
Anschlussgewinde: Stecknippel für Kupplung Rectus, Typ 26, NW 7,2 mm
Lackierung Behälter: Fenstergrau, seidenmatt, RAL 7040
Lackierung Auffangtrichter: Blau, RAL 5010
Medien: geeignet für Altöle bekannter Herkunft mit einem Flammpunkt über 55 °C oder schwer entflammbare Flüssigkeiten, nicht einsetzbar für leicht entflammbare Flüssigkeiten
Abmessungen LxBxH (mm): 600 x 580 x 1150
Gewicht (kg): 26,5

Spezifikation

- Sicherheitsüberdruckventil auf 0,5 bar fest eingestellt, mit Drosselventil
- Stecknippel (20 062)
- Transparenter Abgabeschlauch, 2 m, mit Stahlauslaufkrümmer
- 2 feste Räder, 2 Lenkräder
- Auffangtrichter mit herausnehmbarem Sieb und zusätzlichem Grobsieb
- Kugelhahn im Füllrohr
- Massiver Schiebegriff
- Druckentleerung
- Behälter aus 1,5-mm-Stahlblech
- Mit Metallschürze zum Schutz vor Beschädigungen
- Lackiert mit ölresistentem Hydrostruktur-Lack
- Mit höhenverstellbarem Ölauffangtrichter

Besondere Merkmale

- Die Geräte unterliegen laut Druckbehälterverordnung der Prüfgruppe 1 (max. Druckbeaufschlagung, z. B. beim Entleeren von gefüllten Behältern, + 0,5 bar)
- Erfolgt die Entleerung der Altölauffanggeräte über eine Leitung in einen Ölsammeltank, ist nach WHG eine Überfüllsicherung vorzusehen. Regionale Vorschriften und Richtlinien der Länder sind zu beachten.

Verpackung

Abmessungen LxBxH (mm): 780 x 580 x 630
Gewicht (kg): 29,5
Verpackungseinheit: 1,0