



PREMMaxx 48 l/min

230 V-1~AC-50 Hz-EUS-ZVPP-4 m

Artikel-Nr.: 23 731
EAN: 4103810237317
Rabattgruppe: D

Technische Daten

Anschlusskabel mit Eurostecker, Länge

(m): 2

Anschluss Behälter: G 2" a, Fassverschraubung

Anschluss saugseitig: G 1" a

Anschluss druckseitig: G 1" a

Hydraulische Daten

Bauart Pumpe: Axialrad

Förderleistung bei freiem Auslauf (l/min): 48

Saughöhe (m): 2,5

Förderhöhe max. (m): 15

Fördermedium: Diesel, Heizöl und Kühlerfrostschutz
(unverdünnt)

Motordaten

Spannung (V): 230

Frequenz (Hz): 50

Stromaufnahme (A): 2,0

Leistung (kW): 0,42

Thermoschutz: selbstrücksetzend

Einschaltdauer (min): 30

Drehzahl bei 0,5 bar Gegendruck

(U/min): 10000

Bauform: IMB 5

Schutzart: IP34

Werkstoff Pumpengehäuse und

Pumpwerk: PA 6

Maße Pumpe LxBxH (mm): 130 x 130 x 350

Gewicht mit Zubehör (kg): 4,26

Spezifikation

- Für 200- bis 1000-l-Behälter
- Axialradpumpe mit manuellem Pumpwerk (23 730)
- Beleuchteter Ein- und Ausschalter
- Motor mit Thermoschutzschalter, selbstrücksetzend
- Heberschutz nach WHG (Wasserhaushaltsgesetz), ständig wirksam
- Abgabeschlauch, 4 m, DN 19 (23 144 100)
- Zapfventil aus Polypropylen, ZVPP (23 163)
- Teleskopsaugrohr (13 094) in der Länge einstellbar (von 355 bis 955 mm bzw. von 14 bis 38 inch)
- Verlängerung (88 851) zur Verwendung für Kompaktanlagen
- Saugkorb aus Edelstahl (13 097 003)
- Verkaufsverpackung in hochwertiger Ausführung

Besondere Merkmale

- Die Pumpe ist sehr leicht und sehr leise
- Unempfindlich gegenüber kleineren Verschmutzungen im Fördermedium
- Bei Stromausfall kann manuell gepumpt werden

- Ersatzteile, Dichtungen, etc. 10 Jahre erhältlich
- Längenflexibles Teleskopsaugrohr
- Pumpe ist mit Adapter (88 851) für Kompaktanlagen bis 1000 l (45 100) nutzbar

Verpackung

Abmessungen LxBxH (mm): 400 x 400 x 220

Gewicht einschließlich Verpackung (kg): 5,2

Verpackungseinheit: 1,0