



Produktseite

Rangierwagenheber GRH 2,5/510L

Art.-Nr.: 18033

Hydraulischer Rangierwagenheber, ist für den Einsatz in Werkstatt und Garage bestens geeignet.

- Leichte Handhabung durch 2 Lenk- und 2 Laufrollen
- Doppelzylinder System für bis zu 50% schnelleres Anheben
- inkl. Gummiauflage zum Schutz des Fahrzeug-Unterbodens
- besonders niedrige Unterfahrhöhe - Prima geeignet für tiefergelegte Fahrzeuge
- Schaumstoffgeschützte Pumpstange schützt Ihre Fahrzeugkarosserie vor Beschädigungen und Kratzern

Technische Daten:

Hubkraft :	2,5 t
min. Höhe des Hubes:	80 mm
max. Höhe des Hubes:	515 mm
Ø-Lastteller:	110 mm
Maße LxBxH:	725 x 330 x 150 mm
Nettogewicht:	34,2 kg
Bruttogewicht:	35,9 kg

Abbildung A:

- A 435mm
- B 80mm
- C 515mm
- D 680mm
- E 150mm
- F 1285mm
- G 330mm
- H 1435mm



VE 18



L 780 x B 395 x H 180 mm

GTIN-Code

4015671603234