



► Einfache und bedarfsgerechte Dosierung

- ✓ Inhalt: 3 Liter
- ✓ Pumpsystem



► Boden mit integriertem Ring

- ✓ Für eine 360°-Drehung der Kanne



► Verriegelungssystem



► Einfache Reinigung

- ✓ Pumpkopf komplett abnehmbar



Doppelwandige, drehbare Isolierkanne mit Tragegriff für eine praktische Bevorratung von bis zu 3 Litern Heißgetränken. Das Pumpsystem ermöglicht eine einfache und bedarfsgerechte Dosierung.

- Durchmesser Stellfläche: 150 mm
- Pumpsystem: Ja
- Doppelwandig: Ja
- Temperaturverlust / Stunde ca.: 2 °C
- Farbe: Silber
Schwarz
- Inhalt: 3 Liter
- Spülmaschinengeeignet: Nein
- Material: Edelstahl
Kunststoff
- Wichtiger Hinweis: -
- Eigenschaften: Boden mit integriertem Ring für eine 360°-Drehung der Kanne
Verriegelungssystem
Deckel mit Ausgießmechanik
Pumpkopf komplett abnehmbar
Einfache Reinigung
- Ausgelegt für: Heiße Getränke
Kaffeemaschinen, lichte Höhe min. 295 mm unter Ablasshahn
- Maße: B 170 x T 170 x H 375 mm
- Gewicht: 1,62 kg

Isolierpumpkanne 3L

Ergänzungsprodukte

Öl- und Fettlöser F1L



- **Ausgelegt für:** Abwaschbare Arbeitsflächen, Edelstahloberflächen
Maschinen, Geräte
Fliesenwände und -böden
Hochwirksam gegen Beläge in Kaffeekannen
- **Ausführung:** Flüssig
Hochkonzentrat
- **Ph-Wert:** 13
- **HACCP-konform:** Ja
- **Chlorfrei:** Ja
- **Phosphatfrei:** Ja

Art.-Nr. 173076
GTIN 4015613731896

Abtropfschale Z50-170



- **Wichtiger Hinweis:** -
- **Material:** Kunststoff
Edelstahl
- **Auffangbehälter:** Abtropfgitter abnehmbar
Für Isolierkannen Ø von 150 bis 170 mm
- **Eigenschaften:** Seitlich angebrachtes Stecksystem
In Reihe steckbar mit Kaffeestation Z50
In Reihe steckbar mit Abtropfschale Z50-150
- **Maße:** B 205 x T 255 x H 40 mm
- **Gewicht:** 0,31 kg

Art.-Nr. 190216
GTIN 4015613742243

Abtropfschale Z50-150



- **Auffangbehälter:** Abtropfgitter abnehmbar
- **Wichtiger Hinweis:** -
- **Material:** Kunststoff
Edelstahl
- **Eigenschaften:** Für Isolierkannen Ø bis 150 mm
Seitlich angebrachtes Stecksystem
In Reihe steckbar mit Kaffeestation Z50
In Reihe steckbar mit Abtropfschale Z50-170
- **Maße:** B 180 x T 225 x H 40 mm
- **Gewicht:** 0,23 kg

Art.-Nr. 190215
GTIN 4015613742236