

Digitales Kraftmessgerät SAUTER FK



Robustes digitales Kraftmessgerät für Zug- und Druckkraftmessungen

**Merkmale**

- Umkehrbares Display: automatische Richtungserkennung
- Sichere Bedienbarkeit durch ergonomisches Gehäusedesign
- Peak-Hold-Funktion zur Erfassung des Spitzenwerts (Wert wird für ca. 10 s „eingefroren“) bzw. Track-Funktion zur kontinuierlichen Messanzeige
- Wählbare Einheiten: N, lbf, kgf, ozf
- Auto-Power-Off
- **1** Standardaufsätze: wie abgebildet, Verlängerungsstange: 90 mm
- Montierbar an alle SAUTER Prüfstände bis 10 kN

**Technische Daten**

- Messgenauigkeit: 0,5 % von [Max]
- Interne Messfrequenz: 1000 Hz
- Überlastschutz: 200 % von [Max]
- Gesamtabmessungen B×T×H: 195×82×35 mm
- Gewinde: M8
- Startbereit: Batterien inklusive, 6×1,5 V AA
- Nettogewicht ca. 0,72 kg

**Zubehör**

- **2** Mit einem der beiden optionalen Aufsätze für Zugspannungsprüfung wird aus dem SAUTER FK ein Tensiometer zur Prüfung von Materialspannungseigenschaften von Fäden, Schnüren etc. bis zu  $\varnothing$  5 mm, Abb. zeigt Zubehör SAUTER FK-A02
- Tensiometer-Aufsatz mit Safe-insert-Funktion: Ziehen und loslassen, um das laufende Kabel in die Führungsrollen einzuführen, für Zugspannungsprüfungen bis zu 250 N, Aluaufsatz, Rollen nach innen verstellbar, SAUTER FK-A01
- Tensiometer-Aufsatz für hochlastige Zugspannungsprüfungen bis 1000 N, Stahlaufsatz und Stahlrollen, Rollen nicht verstellbar, SAUTER FK-A02
- **1** Standardaufsätze serienmäßig, kann nachbestellt werden, SAUTER AC 430
- Weiteres Zubehör siehe Internet oder Seite 35 ff

STANDARD











































OPTION



Modell	Messbereich [Max] N	Ablesbarkeit [d] N	Option <b>Werkskalibrierschein</b>					
			Zugkraft		Druckkraft		Zug-/Druckkraft	
			KERN		KERN		KERN	
SAUTER FK 10	10	0,005	961-1610		961-2610		961-3610	
FK 25	25	0,01	961-1610		961-2610		961-3610	
FK 50	50	0,02	961-1610		961-2610		961-3610	
FK 100	100	0,05	961-1610		961-2610		961-3610	
FK 250	250	0,1	961-1610		961-2610		961-3610	
FK 500	500	0,2	961-1610		961-2610		961-3610	
FK 1K	1000	0,5	961-1620		961-2620		961-3620	

**1** Weitere Kalibrieroptionen auf Anfrage

## Piktogramme

 CAL EXT	<b>Justierprogramm CAL:</b> Zum Einstellen der Genauigkeit. Externe Justierreferenz notwendig	 BT	<b>Datenschnittstelle Bluetooth*:</b> Zur Datenübertragung von Waage/ des Messinstruments zu Drucker, PC oder anderen Peripheriegeräten	 TOL	<b>Messen mit Toleranzbereich (Grenzwertfunktion):</b> Oberer und unterer Grenzwert program- mierbar. Der Messvorgang wird durch ein akustisches oder optisches Signal unter- stützt, siehe jeweiliges Modell
 CAL BLOCK	<b>Kalibrier-Block:</b> Standard zur Justierung bzw. Richtigstellung des Messgerätes	 WLAN	<b>Datenschnittstelle WLAN:</b> Zur Datenübertragung von Waage/ Messinstrument zu Drucker, PC oder anderen Peripheriegeräten	 IP	<b>Staub- und Spritzwasserschutz IPxx:</b> Die Schutzklasse ist im Piktogramm angegeben.
 PEAK	<b>Peak-Hold-Funktion:</b> Erfassung des Spitzenwertes innerhalb eines Messprozesses	 IR	<b>Datenschnittstelle Infrarot:</b> Zur Datenübertragung von Messinstrument zu Drucker, PC oder anderen Peripherie- geräten	 ZERO	<b>ZERO:</b> Rücksetzen der Anzeige auf 0
 SCAN	<b>Scan-Modus:</b> Kontinuierliche Messdatenerfassung und -anzeige im Display	 SWITCH	<b>Steuerausgang (Optokoppler, Digital I/O):</b> Zum Anschluss von Relais, Signallampen, Ventilen etc.	 BATT	<b>Batterie-Betrieb:</b> Für Batterie-Betrieb vorbereitet. Der Batterietyp ist beim jeweiligen Gerät angegeben
 PUSH/PULL	<b>Push und Pull:</b> Das Messgerät kann Zug- und Druckkräfte erfassen	 ANALOG	<b>Schnittstelle Analog:</b> Zum Anschluss eines geeigneten Peripheriegerätes zur analogen Messwertverarbeitung	 ACCU	<b>Akku-Betrieb:</b> Wiederaufladbares Set
 SCALE	<b>Längenmessung:</b> Erfasst die geometrischen Abmessungen eines Prüfbobjekts bzw. die Bewegungslänge eines Prüfvorgangs	 D/A ANALOG	<b>Analogausgang:</b> zur Ausgabe eines elektrisches Signals in Abhängigkeit der Belastung (z. B. Spannung 0 V - 10 V oder Stromstärke 4 mA - 20 mA)	 230 V	<b>Netzadapter:</b> 230V/50Hz. Serienmäßig Standard EU. Auf Bestellung auch in Standard GB, AUS oder USA lieferbar
 FOCUS	<b>Fokus-Funktion:</b> Erhöht die Messgenauigkeit eines Geräts innerhalb eines bestimmten Messbereichs	 STATISTIC	<b>Statistik:</b> Das Gerät berechnet aus den gespeicherten Messwerten statistische Daten, wie Durchschnittswert, Standardabweichung etc.	 230 V	<b>Netzteil:</b> Integriert, 230V/50Hz in EU. Weitere Standards, wie z. B. GB, USA, AUS auf Anfrage
 MEMORY	<b>Interner Speicher:</b> Zur Sicherung von Messwerten im Gerätespeicher	 SOFTWARE	<b>PC Software:</b> Zur Übertragung der Messdaten vom Gerät an einen PC	 ELECTRO	<b>Motorisierter Antrieb:</b> Die mechanische Bewegung erfolgt durch einen Elektromotor
 RS 232	<b>Datenschnittstelle RS-232:</b> Bidirektional, zum Anschluss von Drucker und PC	 PRINT	<b>Drucker:</b> An das Gerät kann ein Drucker zum Ausdruck der Messdaten angeschlossen werden	 STEPPER	<b>Motorisierter Antrieb:</b> Die mechanische Bewegung erfolgt durch einen Schrittsynchronmotor (Stepper)
 PROFIBUS	<b>Profibus:</b> Zur Übertragung von Daten z. B. zwischen Waagen, Messzellen, Steuerungen und Peripheriegeräten über weite Strecken. Geeignet für sichere, schnelle, fehlertole- rante Datenübertragung. Wenig anfällig für magnetische Störeinflüsse.	 LAN	<b>Netzwerkschnittstelle:</b> Zum Anschluss der Waage/ des Messinstruments an ein Ethernet- Netzwerk.	 FASTMOVE	<b>Fast-Move:</b> Die gesamte Verfahrlänge kann durch eine einzige Hebelbewegung umfasst werden
 PROFINET	<b>Profinet:</b> Ermöglicht den effizienten Datenaustausch zwischen dezentralen Peripheriegeräten (Waagen, Messzellen, Messinstrumenten etc.) und einer Steuerungseinheit (Controller). Besonders vorteilhaft beim Austausch von komplexen Messwerten, Geräte-, Diagnose- und Prozessinformationen. Einsparpotential durch kürzere Inbetrieb- nahmezeiten und Geräteintegrationen möglich	 KCP PROTOCOL	<b>KERN Communication Protocol (KCP):</b> Ist ein standardisierter Schnittstellen- Befehlssatz für KERN-Waagen und andere Instrumente, der das Abrufen und Steuern aller relevanten Parameter und Geräte- funktionen erlaubt. KERN Geräte mit KCP kann man so ganz einfach in Computer, Industriesteuerungen und andere digitale Systeme integrieren.	 M +3 DAYS	<b>Eichung:</b> Die Dauer der Eichung in Tagen ist im Piktogramm angegeben
 USB	<b>Datenschnittstelle USB:</b> Zum Anschluss des Messinstruments an Drucker, PC oder andere Peripheriegeräte	 GLP PRINTER	<b>GLP/ISO-Protokoll:</b> Von Messwerten mit Datum, Uhrzeit und Seriennummer. Nur mit SAUTER-Druckern	 DAkKS +3 DAYS	<b>DAkKS-Kalibrierung:</b> Die Dauer der DAkKS-Kalibrierung in Tagen ist im Piktogramm angegeben
		 UNIT	<b>Maßeinheiten:</b> Per Tastendruck umschaltbar z. B. auf nichtmetrische Einheiten. Weitere Details siehe Internet	 ISO +4 DAYS	<b>Werkskalibrierung:</b> Die Dauer der Werkskalibrierung in Tagen ist im Piktogramm angegeben
				 1 DAY	<b>Paketversand per Kurierdienst:</b> Die Dauer der internen Produktbereit- stellung in Tagen ist im Piktogramm angegeben
				 2 DAYS	<b>Palettenversand per Spedition:</b> Die Dauer der internen Produktbereit- stellung in Tagen ist im Piktogramm angegeben

\*Der Name *Bluetooth*® und die Logos sind eingetragene Warenzeichen und gehören der Bluetooth SIG, Inc.. Jedwede Verwendung dieser Warenzeichen durch die KERN & SOHN GmbH erfolgt unter Lizenz. Andere Warenzeichen oder Markennamen sind eingetragene Warenzeichen ihrer jeweiligen Besitzer.

Ihr KERN Fachhändler