

PRODUKTDATENBLATT

CEMbox 250 I, kranbar, grau/orange verstärkt, mit Kranösen

Best.-Nr.: 10333

PRODUKTBESCHREIBUNG

- Behälter aus hochwertigem PE
- geeignet für Werkzeuge und Kleinteile
- ideale Länge, auch für Schaufeln
- optimale Maße für Pritschenfahrzeuge
- stapelbar, mit Arretierungsnocken
- mit Staplertaschen
- integrierte Handgriffe für komfortables Handling
- mit Deckelanschlag für sicheres Verschließen
- Exzenterverschlüsse aus Edelstahl
- umlaufende integrierte Dichtung für absolute Spritzwasserdichtheit
- Trennwand zum Einspannen in die Nuten als Zubehör
- Einlegeschale für empfindliches Werkzeug (z. B. Wasserwaage) als Zubehör
- verstärkte Ausführung mit Kranösen und stabilem Krangestell



TECHNISCHE DATEN

Inhaltsvolumen	250 l
Außenmaße (l x b x h)	124 x 60 x 57 cm
Innenmaße (l x b x h)	107 x 45 x 38 cm
Gewicht	33 kg
Material	PE/Stahl
Beschichtung	unbeschichtet
Behälterfarbe	grau
Stapelbar	nein
Tragfähigkeit	100 kg (max.)
Garantie in Jahren	1
Montagezustand	montiert

AUSSTATTUNG

Deckel	ja
Deckel-/Abdeckungsmaterial	PE
Stapertaschen	ja

GEEIGNETE MEDIEN

Werkzeug

LOGISTIK

Verpackungsmaße (lxbxh)	120 x 80 x 75 cm
Einheiten pro Karton	1
Einheiten pro Palette	3
Palettenmaße	120 x 80 x 200 cm
Versandgewicht	38 kg
Frachtart	Stückgut

ZUBEHÖR



8170 - Einlegeschale
für CEMbox 250 I
und 400 I



8171 - Trennwand für
CEMbox 250 I



10016 -
Einstellschale
stapelbar für
CEMbox 150 I und
250 I

[Link zum Produkt](#)

