

MSA ALTAIR CO Ein-Gaswarngerät – Wartungsfreier Schutz vor Kohlenmonoxid

Kategorie: Gaswarngerät / Sicherheitstechnik

Kurzbeschreibung: Das MSA ALTAIR CO ist ein hochleistungsfähiges und zuverlässiges Ein-Gaswarngerät zur präzisen Überwachung von Kohlenmonoxid-Konzentrationen in der Umgebungsluft. Mit einer wartungsfreien Lebensdauer von zwei Jahren bietet es kompromisslose Sicherheit ohne die Notwendigkeit von Kalibrierungen oder Sensorwechseln. Sein robustes Design und die intuitive Ein-Knopf-Bedienung machen es zum idealen Begleiter für den harten Arbeitsalltag in Industrie, Feuerwehr, Bau und Rettungsdiensten.

Hauptmerkmale und Vorteile

- **Zwei Jahre wartungsfreie Sicherheit:** Das Gerät ist für eine Betriebsdauer von 24 Monaten ausgelegt, ohne dass ein Sensor- oder Batteriewechsel erforderlich ist. Einfach einschalten und geschützt sein.
- **Dreifaches Alarmsystem für maximale Sicherheit:** Bei Grenzwertüberschreitung warnt das ALTAIR CO unübersehbar mit einem lauten akustischen Alarm (95 dB), ultrahellen blinkenden LEDs und einem starken Vibrationsalarm.
- **Extrem robust und widerstandsfähig:** Das stoßfeste Gehäuse und die hohe Schutzart IP67 garantieren volle Funktionsfähigkeit auch unter extremen Bedingungen, einschließlich Staub, Schmutz und zeitweiligem Untertauchen in Wasser.
- **Einfachste Bedienung:** Dank der intuitiven Ein-Knopf-Bedienung ist das Gerät auch mit Handschuhen leicht zu handhaben und erfordert keine aufwendige Schulung.
- **Lückenlose Ereignisdokumentation:** Der integrierte Ereignisspeicher zeichnet die letzten 25 Alarmereignisse auf, die zur späteren Analyse einfach per IR-Schnittstelle ausgelesen werden können.
- **Integrierte Testfunktion:** Ein Bump-Test (Anzeigetest) kann jederzeit ohne zusätzliches Zubehör durchgeführt werden und wird im Display bestätigt, was die tägliche Funktionsprüfung vereinfacht.
- **Umfassend zertifiziert:** Mit Zulassungen wie ATEX, UL und diversen EN-Normen ist das Gerät für den Einsatz in explosionsgefährdeten Bereichen zugelassen und erfüllt höchste internationale Sicherheitsstandards.

Einsatzbereiche

Das MSA ALTAIR CO ist die perfekte Wahl für Fachkräfte, die in potenziell gefährdeten Umgebungen arbeiten. Es bietet unverzichtbaren Schutz für:

- **Industrie:** Überwachung von Produktionsanlagen, Kesselhäusern und Wartungsarbeiten.
- **Feuerwehr und Rettungsdienste:** Einsätze bei Bränden, in Tiefgaragen und bei technischen Hilfeleistungen.

- **Baugewerbe:** Arbeiten in schlecht belüfteten Bereichen, Gräben und Tunneln.
- **Kommunale Betriebe:** Inspektionen von Kanalsystemen und Kläranlagen.

Technische Spezifikationen

Merkmal	Spezifikation
Detektiertes Gas	Kohlenmonoxid (CO)
Messbereich	0–500 ppm
Alarmschwellen	A1: 30 ppm / A2: 60 ppm (fest eingestellt)
Lebensdauer	2 Jahre (wartungsfrei)
Alarme	Akustisch (> 95 dB), optisch (helle LEDs), Vibration
Schutzart	IP67 (staubdicht und wassergeschützt)
Betriebstemperatur	–20°C bis +50°C
Funktionen	Ereignisspeicher (25 Ereignisse), Bump-Test-Funktion, IR-Kommunikation
Bedienung	Ein-Knopf-Bedienung
Zertifizierungen	ATEX, UL, EN 60079-0, EN 60079-11, EN 50270 Typ 2

Lieferumfang

- MSA ALTAIR CO Ein-Gaswarngerät
- Integrierte, fest verbaute Batterie
- Befestigungsclip aus Edelstahl
- Produktzertifikat und Bedienungsanleitung