

ALLPAX

Bedienungsanleitung



Schrumpfhaubengeräte

PTHW-HAU-5540

PTHW-HAU-7060

HINWEIS:

Lesen Sie vor Gebrauch des Gerätes die Bedienungsanleitung sorgfältig durch!

Vielen Dank, dass Sie sich für ein Produkt von Allpax entschieden haben. Wir möchten, dass Sie voll und ganz mit uns zufrieden sind, deshalb freuen wir uns über Anregungen und Kritik.

Sollte einmal etwas nicht zu Ihrer Zufriedenheit sein, nehmen Sie direkt Kontakt mit uns auf. Zusammen finden wir eine Lösung.

Telefon: 0800 001 006 4 (kostenlos aus Deutschland)

E-Mail: info@Allpax.de

Allgemeine Hinweise

Diese Bedienungsanleitung gilt für die Schrumpfhaubenmaschine PTHW-HAU-5540 und PTHW-HAU-7060 und wurde äußerst sorgfältig erarbeitet. ALLPAX übernimmt keine Haftung für eventuelle Fehler in dieser Anleitung und/oder falsche Auslegung dieser Bedienungsanleitung. ALLPAX haftet nicht für Schäden und/oder Probleme, die durch Verwendung von Teilen entstehen, die nicht von ALLPAX geliefert wurden.

ALLPAX behält sich das Recht zur Änderung von Spezifikationen und/oder Teilen ohne vorherige Ankündigung vor.

Haftung

- + Wir schließen jedwede Haftung aus, sofern diese nicht vom Gesetz vorgeschrieben ist.
- + Unsere Haftung liegt in keinem Fall über dem Gesamtbetrag für den entsprechenden Auftrag.
- + Mit Ausnahme der allgemein geltenden gesetzlichen Bestimmungen über die öffentliche Ordnung und Rechtschaffenheit sind wir nicht verpflichtet zur Erstattung von Schadenersatz, egal welche Art von Schaden vorliegt, ob direkt oder indirekt, darunter Geschäftsschaden, an Mobilien oder Immobilien, weiterhin Personenschaden sowohl bei der Gegenpartei als auch bei Dritten.
- + In jedem Fall haften wir nicht für Schäden, die durch die Verwendung des gelieferten Materials oder durch die Nichteignung dieses Materials für den Verwendungszweck, zu dem es die Gegenpartei erworben hat, entstanden sind.

Garantie

- + Unter Berücksichtigung der nachfolgend angeführten Beschränkungen, gewähren wir 12 Monate Garantie auf die von uns gelieferten Produkte. Diese Garantie beschränkt sich auf eintretende Herstellungsfehler und umfasst somit keine Störungen, die durch irgendeine Art von Verschleiß oder Abnutzung, der die Lieferungsstelle unterliegen, entstanden sind.
- + Auf Teile oder Zusätze von Dritten gewähren wir nicht länger Garantie, als der Dritte uns darauf gewährt.
- + Der Garantieanspruch erlischt, wenn das gelieferte Material von der Gegenpartei und/oder von ihr eingesetzte Dritte unsachgemäß verwendet wird.
- + Der Garantieanspruch erlischt auch, wenn am gelieferten Material von der Gegenpartei und/oder von ihr eingesetzten Dritten Arbeiten bzw. Änderungen vorgenommen werden.
- + Wenn wir zur Erfüllung unserer Garantieleistung Teile ersetzen, gehen die ausgewechselten Teile in unser Eigentum über.
- + Wenn die Gegenpartei eine sich ergebende Verpflichtung aus der zwischen beiden Parteien geschlossenen Vereinbarung nicht erfüllt, teilweise nicht erfüllt oder nicht fristgemäß erfüllt, sind wir nicht zur Garantieleistung verpflichtet, solange diese Situation andauert.

HINWEIS:

Die Garantiebestimmungen und Haftung sind Teil der allgemeinen Verkaufsbedingungen, die auf Wunsch zugeschickt werden können.

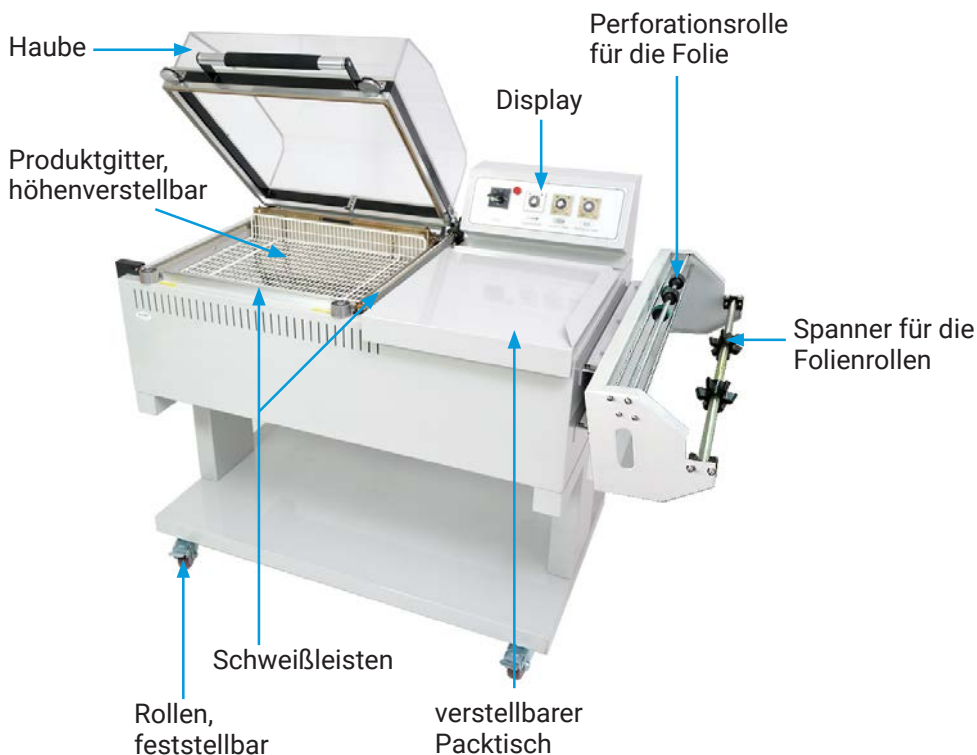
Allgemeine Sicherheitshinweise

In dieser Anleitung sind alle Informationen bezüglich Bedienung, Reinigung und Sicherheit aufgeführt. Nehmen Sie sich bitte die Zeit, alles sorgfältig durchzulesen – dann werden Sie viel Freude an diesem Gerät haben.

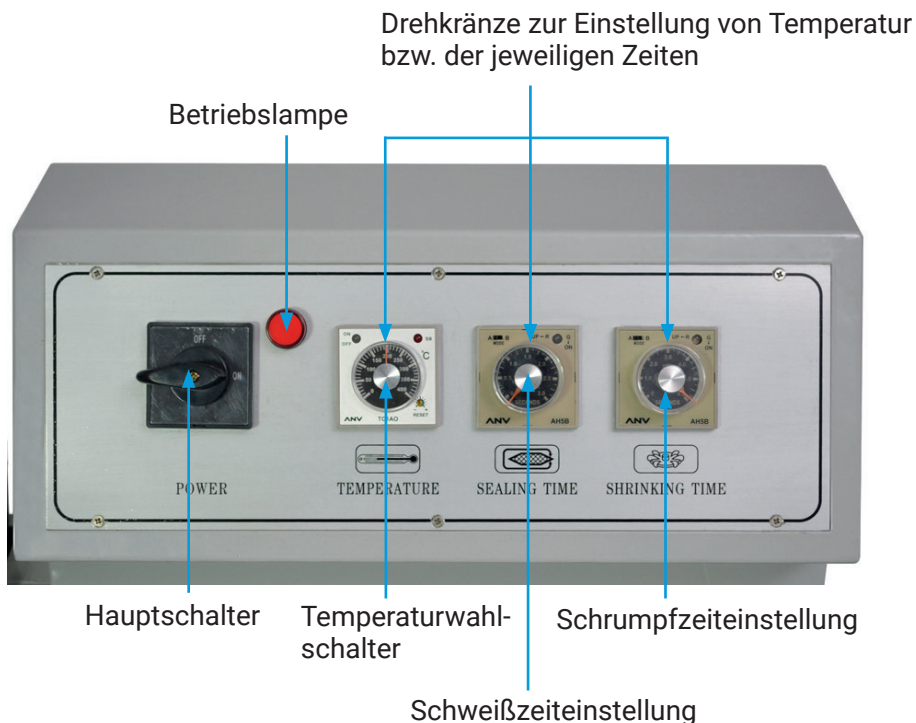
- + Bitte überprüfen Sie, ob die auf dem Geräteschild angegebene Spannung mit der Netzspannung vor Ort übereinstimmt.
- + Das Gerät muss immer an eine geerdete Steckdose angeschlossen werden, um die Gefahr von Brand oder elektrischen Schlägen zu verhindern.
- + Das Netzkabel muss frei von Beschädigungen bleiben und frei liegen.
- + Bei Problemen mit den Geräten oder deren Reinigung immer erst den Stecker aus der Steckdose ziehen, bevor mit den Arbeiten begonnen wird.

- + Berühren Sie während des Gebrauchs nicht die Schweißleisten. Verbrennungsgefahr!
- + Wenn das Gerät nicht funktioniert oder beschädigt ist, dann kontaktieren Sie bitte den Kundendienst.
- + Der Betreiber haftet für die Unterweisung des Bedienungspersonals.

Ausstattung



Displayfunktion Winkelschweißgerät



Bedienung des Gerätes

Display

- + Stellen Sie den Hauptschalter auf „ON“ – das Gerät heizt auf die eingestellte Temperatur auf.
- + Die Einstellungen von Temperatur und Zeiten können je nach einzuschweißendem Produkt und Folie variieren.

Als Starteinstellungen empfehlen wir:

Temperatur: 200 °C

Schweißzeit: 1,5 Sekunden

Schrumpfzeit: 4 Sekunden

Bedienung des Gerätes

Die Halbschlauch-Schrumpffolie

- + Die Führungsstange für die Folienrolle lässt sich einfach aus den Führungen heben. Mit den Rollenhaltern wird die Folienrolle auf der Stange fixiert. Hängen Sie die Führungsstange so wieder ein, dass sich die geschlossene Seite hinten befindet. Der Anfang der Folie muss von unten zwischen der Perforationsrolle hindurch geführt werden. Mit den Rollenhaltern wird die Folienrolle auf der Stange fixiert.
- + Die untere Hälfte der Folie bitte unter dem Folientisch hindurchführen (die geschlossene Seite der Folie ist hinten) und die andere Hälfte der Folie über dem Tisch. Wenn Sie eine neue Rolle verwenden, ist der Anfang der Folie auf der linken Seite natürlich noch offen, d. h. noch nicht verschweißt.
- + Ziehen Sie beide Hälften der Folie knapp bis über die Schweißleiste und drücken den Schweißleistenrahmen nach unten. Der Magnet hält den Rahmen in dieser Position und löst dann automatisch den Schweißvorgang aus und die Folie ist dann auf der linken Seite geschlossen und bereit für das Verpacken des ersten Produktes.
- + Bei der Schrumpfhaubenmaschine lassen sich Folientisch und Folienrollenhalter unabhängig voneinander verschieben. Die geschlossene Seite der Folienrolle sollte parallel zur hinteren Packtischkante eingestellt sein.
Der Vorteil: Je nach Produktdimension stellen Sie das Gerät individuell für den besten Arbeitsablauf ein.
- + Nach dem Schweißvorgang öffnet sich der Schweißrahmen automatisch und befördert das Produkt durch das Laufband zum Schweißtunnel.

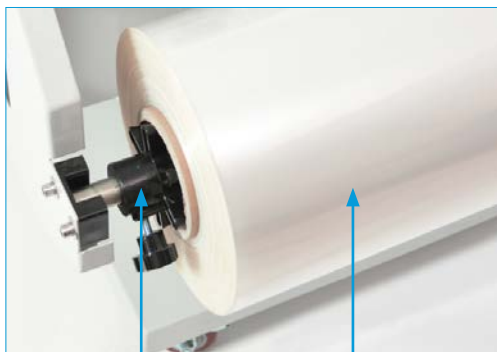
Das Produktgitter

- + Das Produktgitter unter der Haube ist höhenverstellbar, um auf die unterschiedlichen Produktdimensionen eingehen zu können.
Empfehlung: Ausgehend von der Höhe des Produktes sollte ca. die Hälfte unterhalb des Niveaus der Schweißleiste sein, die andere oberhalb (Die Naht läuft mittig um das Produkt).
- + Im hinteren Bereich des Gehäuses finden Sie Hakenleisten für das Gitter – im vorderen Bereich sind zwei Gewindeschrauben. Hier liegt das Gitter nur auf. Passen Sie die notwendige Höhe an und achten Sie bitte darauf, dass das Gitter horizontal im Gehäuse liegt.



Perforationsrollen

Durch die Perforation der Folie entweicht die Luft zwischen Produkt und Folie und begünstigt den Schrumpfvorgang.



Rollenhalter

Halbschlauch-
Schrumpffolie 19 μ 

Magnetschalter für Schweißrahmen



Einsatz des Schlittens

Die Haube

- + Die Haube verfügt über zwei runde Metallplatten, die mit den Magnetverschlüssen auf dem Gehäuse die Haube während des Schrumpfzyklus geschlossen hält und nach dem Programm automatisch öffnet.
- + Achten Sie bitte auf einen einwandfreien Zustand des Teflonbandes an der Haube.
- + Ein defektes Teflonband kann zu schlechten bzw. offenen Nähten führen. Sollte das Teflonband stark beschädigt oder abgenutzt sein, kann die Schweißleiste an der Andruckleiste festkleben und sich aus seiner Halterung lösen.

Das Produktgitter

- + Im hinteren Bereich des Gehäuses unter der Haube befindet sich die Heizung. Wenn die Haube geschlossen wird, öffnet sich die Abdeckung der Heizung. Der Ventilator am Gehäuseboden sorgt für die gleichmäßige Verteilung der Hitze für den Schrumpfvorgang.



Schraube zur Höhenverstellung für das Gitter

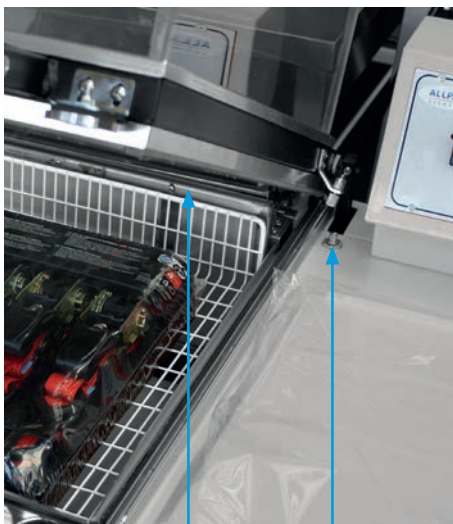


Ventilator

Hakenleiste



Andruckleiste Teflonband



Heizung

Kontaktschalter

Produktverpackung schweißen und schrumpfen

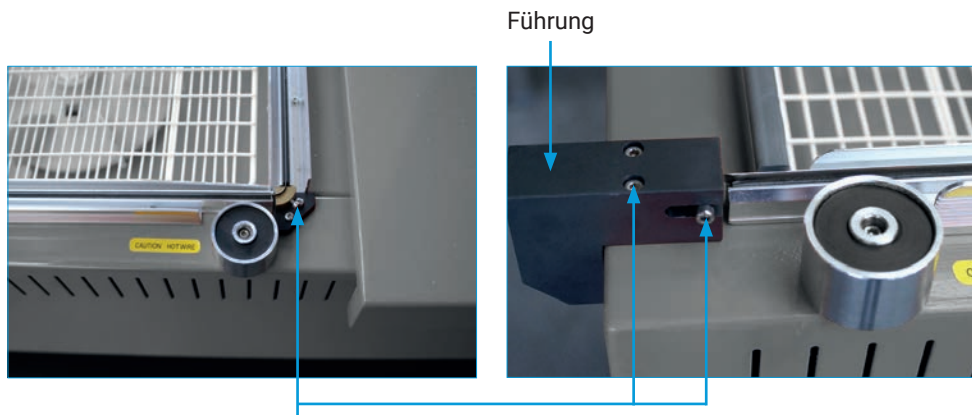
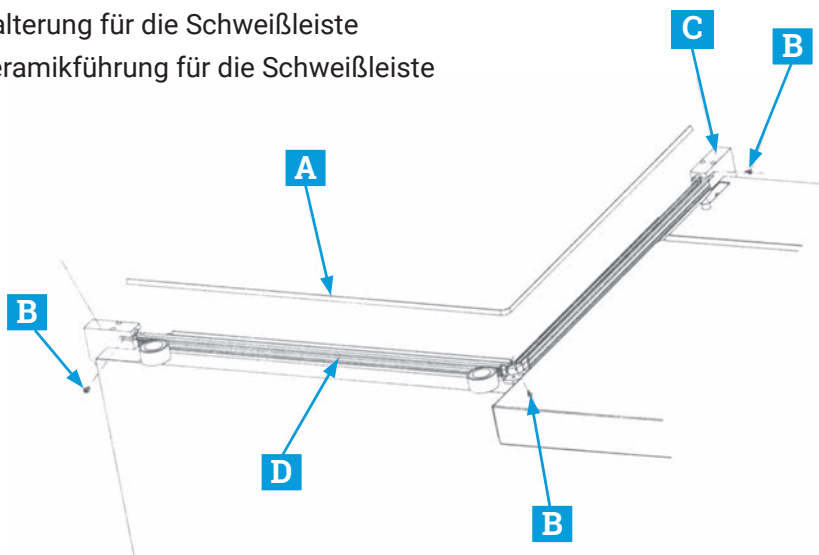
1. Platzieren Sie das zu verpackende Produkt in der Folie oben links, nachdem Sie den Anfang der Folie vorher verschweißt haben (Nur bei einer neuen Rolle notwendig – anschließend haben Sie immer eine Schweißnaht auf der linken Seite durch den vorhergehenden Schweißprozess).
2. Fassen Sie mit der rechten Hand in der Folientasche an das Produkt und mit der linken Hand die untere linke Ecke der Folie und drücken bzw. ziehen Sie Produkt und Folie in die Kammer. Achten Sie darauf, dass das Produkt so nah wie möglich an den Schweißleisten anliegt, ohne dass die Folie beim Schweißvorgang zu stark gespannt wird.
Für ein sauberes Schweiß- und Schrumpfergebnis sollte die Folie möglichst faltenfrei auf den Schweißleisten liegen.
3. Testen Sie den optimalen Abstand zu den Schweißleisten mit einigen Probeschweißungen damit die Folie nach dem Schrumpfzyklus immer optimal am Produkt anliegt.
4. Weiterhin können Sie auch die Temperatur und die Schweiß- und Schrumpfzeit verändern. Schließen Sie den Deckel und halten Sie ihn kurz fest – der Schweiß- und Schrumpfprozess beginnt. Nach dem Zyklus öffnet sich der Deckel automatisch.
5. Nach etwas Übung und der optimalen Einstellung können Sie Ihre Produkte fließend verarbeiten.
6. Die maximal zu verarbeitende Produktabmessung für die Schrumpfhaubenmaschine PTHW-HAU-5540 ist: 400 mm x 300 mm x 100 mm.
7. Die maximal zu verarbeitende Produktabmessung für die Schrumpfhaubenmaschine PTHW-HAU-7060 ist: 700 mm x 600 mm x 300 mm.

Wartung

- + Reinigen Sie den Packtisch und die Schrumpfkammer täglich nach Gebrauch.
- + Reinigen Sie die Schweißleiste regelmäßig nur mit einem fusselfreien Tuch. Verwenden Sie keine Metallwerkzeuge oder ähnliches zur Reinigung.
- + **Bevor Sie die Heizleiste auswechseln oder auch eine Sicherung tauschen, bitte unbedingt den Netzstecker ziehen.**
- + **Schweißleiste aus- und einbauen:** Lösen Sie die Schrauben der Halterungen für die Schweißleiste. Stecken Sie ein Ende der neuen Schweißleiste in eine der Halterungen und fixieren sie mit den Schrauben.

Führen Sie die Schweißleiste in die Keramikleiste ein und fixieren Sie sie auch auf der anderen Seite, bzw. in der Mitte.

- A** Schweißleiste
- B** Schrauben
- C** Halterung für die Schweißleiste
- D** Keramikführung für die Schweißleiste



Schrauben zur Fixierung
der Schweißleiste

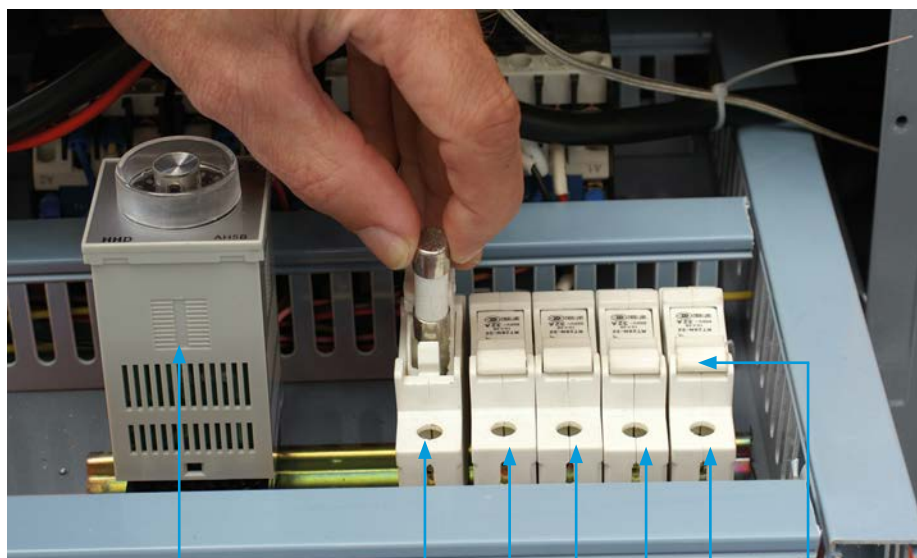
Problemlösung

Problem	Ursache	Lösung
Die Schweißleiste funktioniert nicht	1. Die Sicherung ist defekt 2. Die Schweißleiste ist defekt 3. Der Transformator ist defekt	1. Sicherung ersetzen 2. Schweißleiste ersetzen 3. Wenden Sie sich an den Lieferanten
Die Schweißleiste wird heiß, aber die Folie wird nicht getrennt	1. Die Schweißleiste ist zum Teil defekt 2. Ein Fremdkörper liegt auf der Schweißleiste 3. Das Teflonband ist defekt 4. Die Andruckleiste unterhalb des Teflonbandes ist defekt 5. Die Schweißleiste ist lose	1. Schweißleiste ersetzen 2. Schweißleiste reinigen 3. Teflonband ersetzen 4. Neoprenleiste ersetzen 5. Schrauben festziehen
Der Ventilator funktioniert, aber das Schrumpfergebnis ist nicht zufriedenstellend	1. Die Schrumpftemperatur ist zu niedrig 2. Die Schrumpfzeit ist zu kurz	1. Temperatur erhöhen 2. Zeit verlängern
Die Haube schließt nicht / Verpackungsprozess startet nicht	1. Der Kontaktschalter ist defekt oder nicht richtig eingestellt	1. Ersetzen Sie den Kontaktschalter bzw. stellen Sie ihn korrekt ein
Naht reißt beim Schrumpfen	1. Temperatur zu hoch 2. Schrumpfzeit zu lang	1. Temperatur anpassen 2. Schrumpfzeit anpassen
Folie schrumpft schlecht	1. Abstand Produkt zu den Schweißleisten zu hoch 2. Temperatur zu niedrig 3. Schrumpfzeit zu kurz	1. Abstand verkürzen 2. Temperatur anpassen 3. Schrumpfzeit anpassen

Tipp: Die Verpackung kann auch zwei mal geschrumpft werden. Bei kleinen Produkten einfach die Ware im linken Bereich liegen lassen und die nächste Verpackung starten.

Sicherungen

1. Ziehen Sie bitte unbedingt den Netzstecker, bevor Sie das Gerät öffnen.
2. Auf der Rückseite finden Sie eine mit Schrauben gesicherte Blende, hinter der sich eine Schublade (gesichert mit 2 Schrauben) mit 5 Schmelzsicherungen befindet. Zum Wechseln der Sicherung ziehen Sie die entsprechende Lasche nach oben, entfernen die defekte Sicherung und ersetzen Sie sie durch eine Neue. Achten Sie bitte auf den korrekten Ampere-Wert.



Einstellung Zeitverzögerung
Standard: 1,5 Sekunden

Steuergerät-
sicherung

Ventilator

Schweiß-
leisten-
sicherung

Magnetschalter
sicherung

Heizungs-
sicherung

Lasche

Technische Daten

PTHW-HAU-5540

Schweißlänge:	550 x 400 mm
max. Rollenbreite:	550 mm
Anschluss:	380 V, 50/60 Hz, 3 Phasen
Leistung:	3,7 KW
max. Produktabmessung:	400 x 300 x 100 mm, max. Folienbreite beachten
Gesamtabmessung:	1370 x 670 x 1080 mm
Gewicht:	ca. 125 kg
Kabelquerschnitt:	min. 2,5 mm ²
Folientypen:	Polyolefin-Feinschrumpffolie bis 19 µm Stärke PVC-Schrumpffolie bis 25 µm Stärke

PTHW-HAU-7060

Schweißlänge:	700 x 600 mm
max. Rollenbreite:	750 mm
Anschluss:	380 V, 50/60 Hz, 3 Phasen
Leistung:	3,7 KW
max. Produktabmessung:	680 x 580 x 270 mm, max. Folienbreite beachten
Gesamtabmessung:	1670 x 870 x 1080 mm
Gewicht:	ca. 140 kg
Kabelquerschnitt:	min. 2,5 mm ²
Folientypen:	Polyolefin-Feinschrumpffolie bis 19 µm Stärke PVC-Schrumpffolie bis 25 µm Stärke

Sicherheitshinweise

Beachten Sie für einen sicheren Umgang mit der Schrumpfhaubenmaschine PTHW-HAU-5540 und PTHW-HAU-7060 die folgenden allgemeinen Sicherheits- und Gefahrenhinweise:

Gefahrenquellen - Gefahr durch elektrischen Strom



GEFAHR



Lebensgefahr durch elektrischen Strom!

Der Kontakt mit unter Spannung stehenden Leitungen oder Bauteilen kann zu einem Stromschlag führen.

- Benutzen Sie das Gerät nicht, wenn Stromkabel oder -stecker eine Beschädigung aufweisen. Um einen sicheren Betrieb zu gewährleisten, dürfen beschädigte Netzkabel nur vom Kundendienst oder einem autorisierten Kundendienstvertreter oder einer ähnlich qualifizierten Person ausgetauscht werden.
- Tauchen Sie niemals das Gerät komplett unter Wasser.
- Die Anschlussstelle des Netzsteckers am Gerät sowie der Netzstecker selbst dürfen nicht in Kontakt mit Wasser geraten.



WARNUNG



Verbrennungsgefahr!

Bei Kontakt mit mit der heißen Oberfläche kann es zu Verbrennungen kommen!

- Berühren Sie die heiße Oberfläche nicht während das Gerät in Betrieb ist.

CE-Richtlinien

Dieses Gerät entspricht den EU-Richtlinien zur elektromagnetischen Verträglichkeit 2006/42/EC einschließlich Änderungen, sowie der Niederspannungsrichtlinie 2014/35/EU einschließlich Änderungen.

Dieses Gerät entspricht den folgenden Sicherheits-Standards für Maschinen:

EN ISO12100:2010

EN 60204-1: 2006/AC:2010

EN 415-10:2014

EN 415-5:2006+A1:2009



ALLPAX

Allpax GmbH & Co. KG

Zur Seeschleuse 14

26871 Papenburg

Telefon: +49 4961 664990

Fax: +49 4961 66499200

E-Mail: info@Allpax.de