



WERKSTATTPRESSE 50 TO

WKP 50HM

ARTIKEL-NR. 24482



**LESEN SIE DIE BEDIENUNGSANLEITUNG UND DIE SICHERHEITSHINWEISE
VOR DER ERSTEN VERWENDUNG GRÜNDLICH DURCH!**

**DEMA-VERTRIEBS GMBH • IM TOBEL 4 • 74547 ÜBRIGSHAUSEN
WWW.FIXVERSAND.DE**

© DEMA VERTRIEBS-GMBH

LETZTE AKTUALISIERUNG: 09.04.2025

Inhaltsverzeichnis

1 SICHERHEITSHINWEISE.....	3
1-1 Bestimmungsgemäße Verwendung	3
2 PIKTOGRAMMERLÄUTERUNG	4
3 MONTAGE & AUFBAU	5
4 BEDIENUNG	5
4-1 Pressvorgang	5
4-2 Verstellung Arbeitstisch	6
5 WARTUNG	7
5-1 Öl nachfüllen	7
5-2 Entlüften	7
6 ENTSORGUNG	7
7 EXPLOSIONSZEICHNUNG	8
7-1 Zeichnung Presse	8
7-2 Teileliste Presse	9
7-3 Druckzylindereinheit	10
7-4 Teileliste Druckzylindereinheit.....	10
7-5 Pumpeinheit	11
7-6 Pumpeinheit	11
8 TECHNISCHE DATEN.....	11
9 CE-KONFORMITÄTSERKLÄRUNG	12

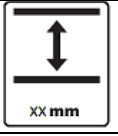
1 SICHERHEITSHINWEISE

- Änderungen die dem technischen Fortschritt dienen, können ohne Vorankündigung vom Hersteller getätigt werden und sind eventuell in der Bedienungsanleitung noch nicht berücksichtigt.
- Kontrollieren Sie das Gerät vor Inbetriebnahme auf Vollständigkeit, Funktion und Dichtheit!
- Nehmen Sie niemals ein defektes oder funktionsunfähiges Gerät in Betrieb! Kontaktieren Sie den Hersteller oder lassen Sie das Gerät von einem qualifizierten Mechaniker kontrollieren.
- Arbeiten Sie immer mit Bedacht und der nötigen Vorsicht!
- Wenden Sie auf keinen Fall übermäßige Gewalt an!
- Achten Sie darauf, dass das Hydraulikwerkzeug fest auf einem stabilen und waagerechten Untergrund platziert ist, der für das Gewicht des Aggregates und der zu bearbeitenden Teile ausgelegt ist.
- Benutzen Sie bei all Ihren Arbeiten immer eine entsprechende Schutzausrüstung wie z. B. Gehörschutz, Arbeitshandschuhe, Arbeitsschuhe, Schutzbrille, usw.
- Tragen Sie bei allen Arbeiten keine lose Kleidung oder losen Schmuck, bei langen Haaren tragen Sie gegebenenfalls ein Haarnetz. All dies könnte sich in bewegliche Teile wickeln und Verletzungen hervorrufen.
- Achten Sie immer darauf, dass beim Arbeitsvorgang niemals Körperteile in Gefahrenbereiche (z.B. zwischen Presskolben und Werkstück) gelangen können!
SCHWERE VERLETZUNGSGEFAHR!
- Halten Sie Kinder und unbeteiligte Dritte vom Arbeitsbereich fern.
- Arbeiten Sie niemals, wenn Sie müde sind oder unter dem Einfluss von Drogen, Medikamenten oder Alkohol stehen.
- WICHTIG: Lassen Sie das Gerät nach der Montage mindestens eine halbe Stunde ruhen, damit eventuelle Luftpölster aus dem Hydrauliköl entweichen können.
- Verwahren Sie Verpackungsteile (Folien, Plastikbeutel, Styropor, etc.) nur an Orten auf, die Kindern insbesondere Säuglingen nicht zugänglich sind! Da Verpackungsteile oft nicht erkennbare Gefahren bergen (z. B. Erstickungsgefahr).

1-1 BESTIMMUNGSGEMÄßE VERWENDUNG

- Die Werkstattpressen dürfen nur zum Ein- bzw. Auspressen von Kugellagern, Lagerbüchsen, Bolzen und für Richt- und Biegearbeiten im Werkstattbereich verwendet werden!
- Nicht geeignet für die industrielle Herstellung von Tiefziehteilen oder die Bearbeitung federnden Werkstücken!

2 PIKTOGRAMMERLÄUTERUNG

	Lesen Sie vor der ersten Verwendung die Bedienungsanleitung!
	Beachten Sie die Wartungshinweise in der Bedienungsanleitung!
	Tragen Sie eine persönliche Schutzausrüstung, Sicherheitshandschutz!
	Tragen Sie eine persönliche Schutzausrüstung, Sicherheitsschuhe!
	Tragen Sie eine persönliche Schutzausrüstung, Sicherheitsbrille!
	Warnung vor Stolpergefahr!
	Warnung vor Handverletzungen!
	Warnung vor Quetschgefahr!
	Pressen Sie mit der Werkstattpresse niemals Federn oder andere federnde Gegenstände!
	Gewicht netto
	Max. Pressdruck
	Arbeitsbereich

3 MONTAGE & AUFBAU

- Nutzen Sie die Explosionszeichnung (Kap.6) für den Aufbau der Werkstattpresse.
- Bauen Sie die Presse nicht alleine auf! Ziehen Sie mindestens eine Person zum Aufbau hinzu.
- Achten Sie darauf, dass Sie bei den nachfolgenden Aufbausritten alle Schraubverbindungen zunächst nur handfest anziehen!
- Schrauben Sie mit Hilfe der Schrauben, der Flachscheiben, der Sicherungsscheiben und der Muttern die Beine an die Pfosten an.
- Bringen Sie die Streben an den Pfosten an. Benutzen Sie hierfür die Schrauben, die Flachscheiben, die Sicherungsscheiben und die Muttern.
- Schieben Sie die Bolzen auf gleicher Höhe beliebig in eine der dafür vorgesehenen Bohrungen der zwei Pfosten. Führen Sie nun den gesamten Arbeitstisch von oben in die Pfosten ein, bis dieser auf den Bolzen aufliegt.
- Schrauben Sie die Pumpeinheit mit Hilfe der Schrauben, den Flachscheiben, den Sicherungsscheiben und den Muttern an den rechten Pfosten an.
- Bringen Sie den Hydraulikschlauch an dem Pumpzylinder und an der Pumpeinheit an.
- Schrauben Sie das Druckmanometer in den Pumpzylinder. Benutzen Sie hierfür Teflonband als Dichtmittel.
- Schrauben Sie mit Hilfe der Schrauben, der Flachscheiben, der Sicherungsscheiben und der Muttern das Winkelblech der Handkurbeleinheit an den linken Pfosten an. Anschließend verbinden Sie die Handkurbeleinheit mit dem Winkelblech, benutzen Sie hierfür die Schrauben, die Flachscheiben, die Sicherungsscheiben und die Muttern.

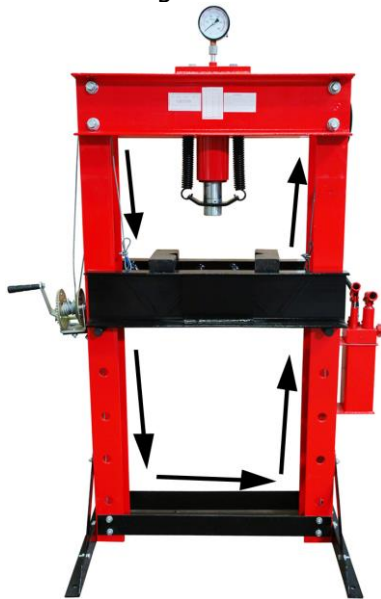


Abb.1

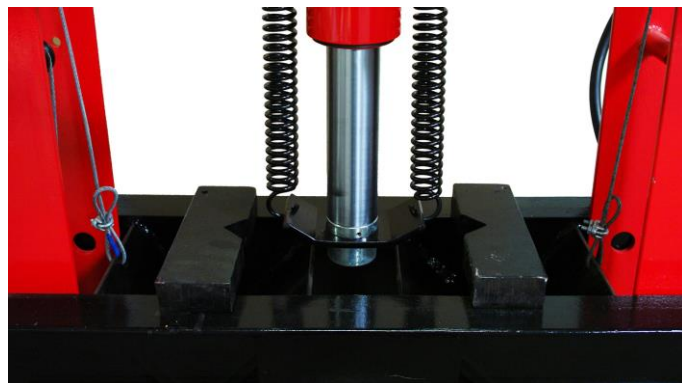


Abb.2

- Ziehen Sie abschließend alle Schraubverbindungen fest an!

4 BEDIENUNG

4-1 PRESSVORGANG

- Setzen Sie die Druckplatten auf den Arbeitstisch. Legen Sie das Werkstück auf die Druckplatten.

- Drehen Sie den Drehknopf (Abb.3) im Uhrzeigersinn, dadurch schließt sich das Pumpventil.

Pumphebelaufnahme
groß

Pumphebelaufnahme
klein

Drehknopf



Abb.3

- Stecken Sie den Pumphebel (13) in eine der beiden Pumphebelaufnahmen. Mit der großen Pumphebelaufnahme ist ein großer Kolbenhub möglich und mit der kleinen Pumphebelaufnahme ist der Kolbenhub geringer. Pumpen Sie so lange, bis sich der Pressdorn des Pumpzylinders dem Werkstück nähert.
- Richten Sie das Werkstück zentral auf den Pressdorn aus.
- Betätigen Sie den Pumphebel, um den Pressvorgang durchzuführen.
- Beenden Sie nach dem Pressvorgang das Pumpen mit dem Pumphebel. Durch ein langsames Drehen des Drehknopfes gegen den Uhrzeigersinn fährt der Kolben nach oben. Wenn der Kolben vollständig eingefahren ist, kann das Werkstück entfernt werden.

4-2 VERSTELLUNG ARBEITSTISCH

- Drehen Sie die Handkurbel im Uhrzeigersinn, dadurch wird der gesamte Arbeitstisch nach oben gezogen. Anschließend können Sie die zwei Bolzen (10) aus den Pfosten herausziehen und in eine beliebige Bohrung der Pfosten schieben. Achten Sie darauf, dass sich die Bolzen immer auf derselben Höhe befinden.
- Um den Arbeitstisch auf die Bolzen abzulassen, müssen Sie die Entriegelung (Abb. 4) betätigen und die Handkurbel gegen den Uhrzeigersinn drehen.

ACHTUNG: Achten Sie stets darauf, dass Sie die Handkurbel mit möglichst beiden Händen festhalten, insbesondere beim Herablassen des Arbeitstisches.

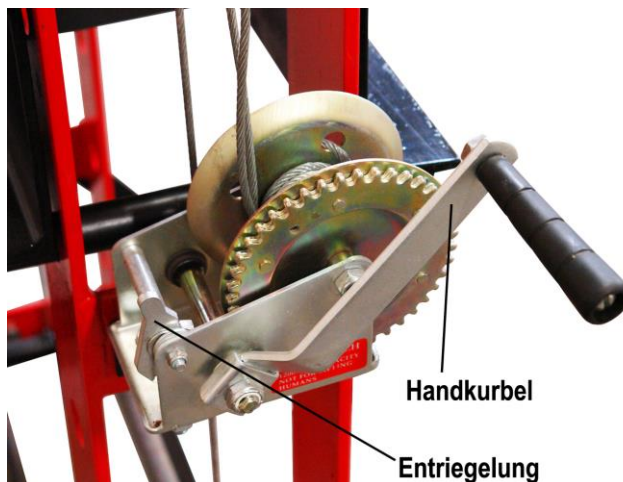


Abb.4

5 WARTUNG

- Reinigen Sie die Presse regelmäßig mit einem sauberen und trockenen Tuch.
- Reinigen Sie niemals die Presse mit aggressiven Reinigungs- bzw. Lösungsmitteln!
- Tauschen Sie nach ca. 200 Betriebsstunden das Hydrauliköl aus, spätestens aber nach 6 Monaten. Wir empfehlen die Ölsorte HLP 46.
- Schmieren Sie in regelmäßigen Abständen alle beweglichen Teile der Werkstattpresse mit einem geeigneten Schmiermittel.

5-1 ÖL NACHFÜLLEN

Lösen Sie die Schraube hinten an der Pumpe und füllen Sie neues Hydrauliköl (HLP 46) ein; anschließend die Schraube wieder zu drehen.



5-2 ENTLÜFTEN

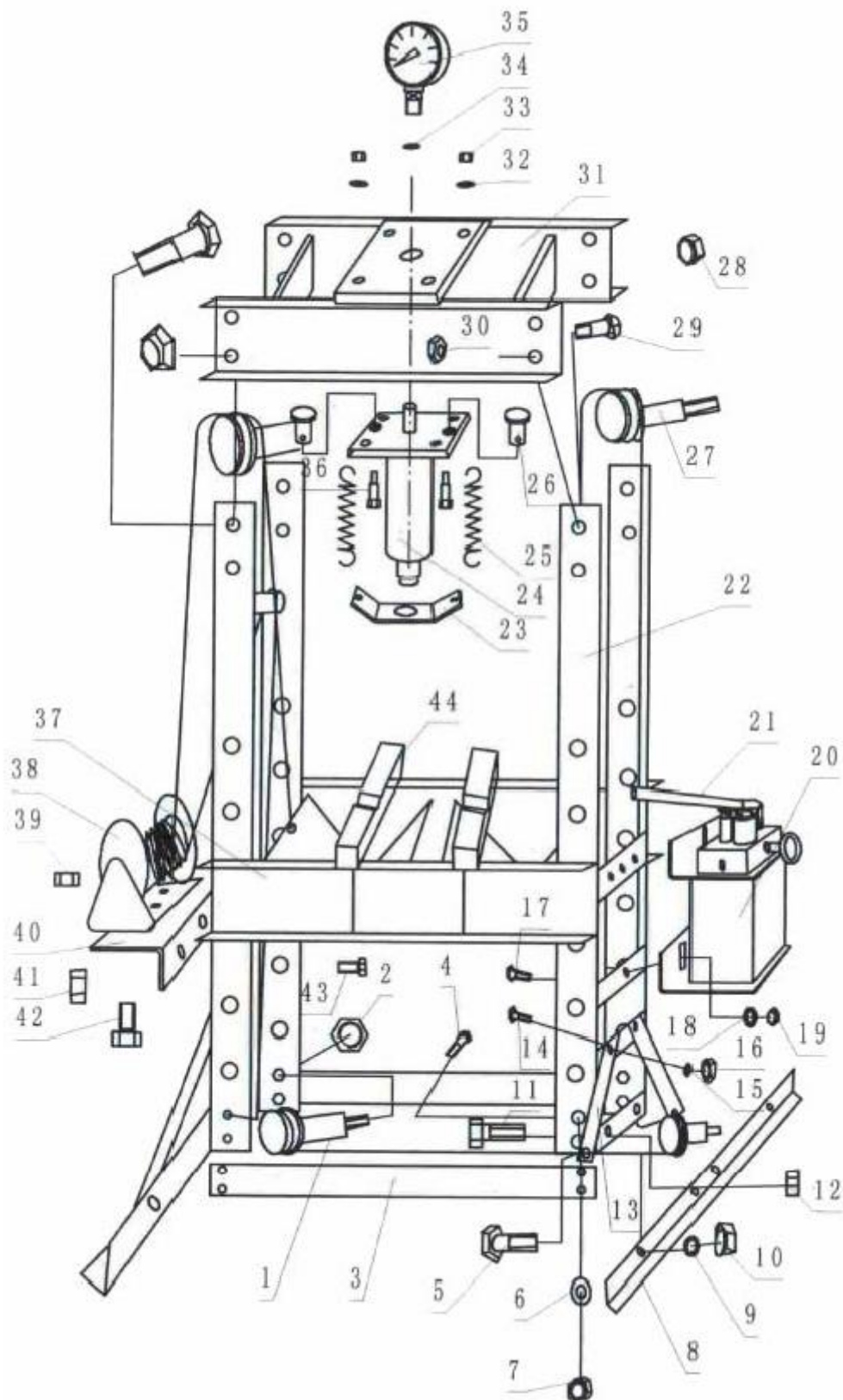
- Lösen Sie die Mutter am Manometer ganz leicht.
- Anschließend pumpen Sie so lange, bis Öl bei der Mutter am Manometer sichtbar wird.
- Mutter wieder zudrehen und den Pumpvorgang wiederholen.

6 ENTSORGUNG

Im Falle der Entsorgung dieses Gerätes wenden Sie sich bitte an die DEMA Vertriebs-GmbH, Ihren lokalen Händler oder einen lokalen Wertstoffverwerter. Entsorgen Sie das Gerät keinesfalls über den normalen Hausmüll! Sie leisten damit einen wichtigen Beitrag zur Erhaltung der Umwelt.

7 EXPLOSIONSZEICHNUNG

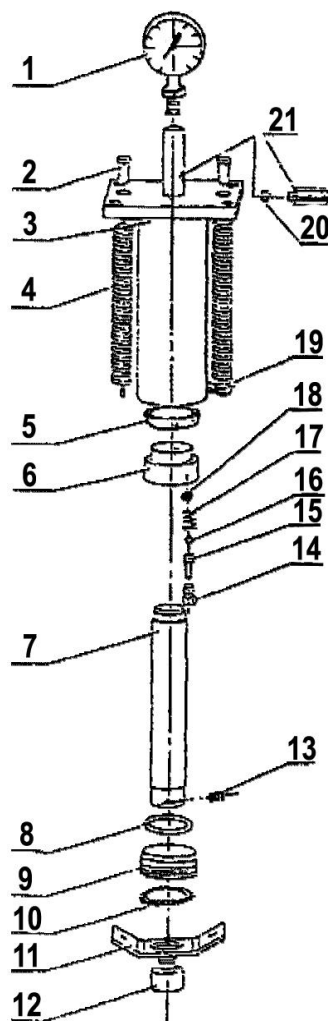
7-1 ZEICHNUNG PRESSE



7-2 TEILELISTE PRESSE

NR	BEZEICHNUNG	STK	NR	BEZEICHNUNG	STK
1	Bolzenrolle (unten)	2	23	Federplatte	1
2	Bolzenschraube M12	2	24	Zylinder	1
3	Unterer Querträger	2	25	Feder	2
4	Schraube M12	6	26	Federstift	2
5	Schraube M12x20	4	27	Bolzenrolle (oben)	2
6	Dichtung Ø12	8	28	Schraubenkappe M22	2
7	Schraubenkappe M12	6	29	Schraube M22x45	6
8	Dichtung Ø12	8	30	Schraubenkappe M22	6
9	Dichtung Ø10	4	31	Querträger (oben)	1
10	Schraubenkappe M10	4	32	Dichtung Ø16	4
11	Schraube M16x35	4	33	Schraubenkappe M16	4
12	Schraubenkappe M16	4	34	Nylonring	1
13	Befestigung (schräg)	4	35	Manometer	1
14	Schraube M10x25	4	36	Schraube M16x60	4
15	Dichtung Ø10	4	37	Mittlerer Querträger	1
16	Schraubenkappe M10	4	38	Zugseil (verdillt)	1
17	Schraube M10x20	2	39	Schraubenkappe M10	3
18	Dichtung Ø10	2	40	Seilzugrollenhalter	1
19	Schraubenkappe M10	2	41	Schraubenkappe M12	2
20	Pumpe	1	42	Schraube M10x20	3
21	Hebel	1	43	Schraube M12x25	2
22	Vertikaler Pfosten	2	44	Druckplatte	2

7-3 DRUCKZYLINDEREINHEIT

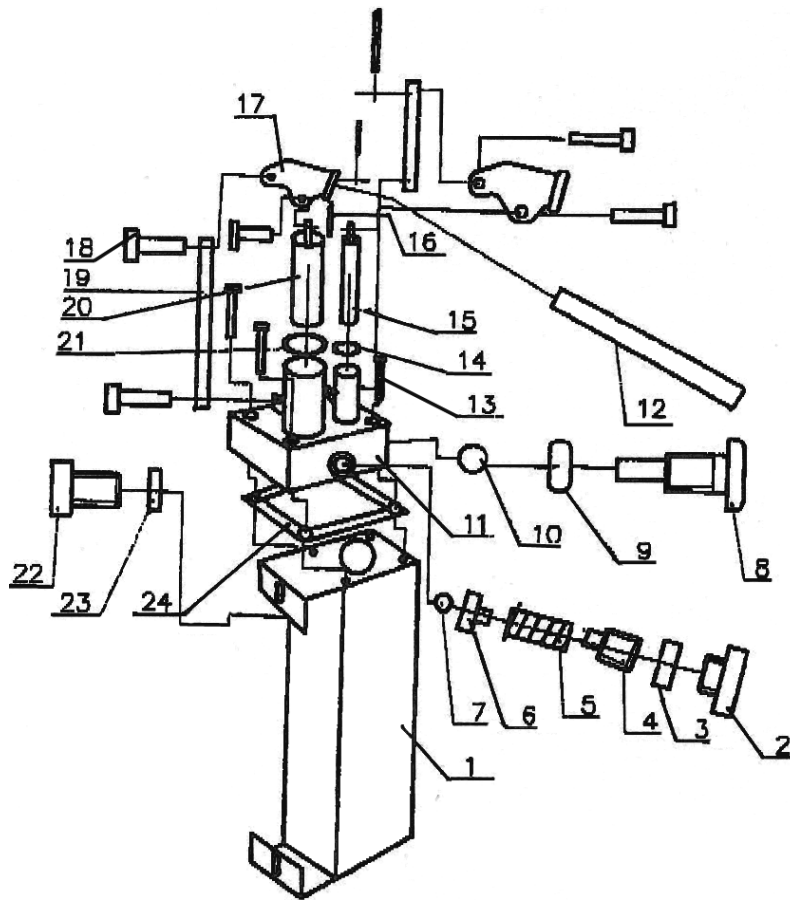


7-4 TEILELISTE DRUCKZYLINDEREINHEIT

NR	BEZEICHNUNG	STK
1	Manometer	1
2	Schraube (Federaufnahme)	2
3	Zylindereinheit	1
4	Zugfeder	2
5	Kolbendichtring	1
6	Kolbenboden	1
7	Kolbenstange	1
8	O-Ring 80x7	1
9	Führungsbuchse	1
10	O-Ring 63x5	1
11	Federplatte	1

NR	BEZEICHNUNG	STK
12	Druckkopf	1
13	Schraube M8x10	1
14	Ölschraube	1
15	Querstift	1
16	Stahlkugel 5	1
17	Druckfeder	1
18	Kupferscheibe	1
19	Anschluss Ölleitung	1
20	O-Ring 11,2x1,8	1
21	Anschluss Ölleitung	1

7-5 PUMPEINHEIT



7-6 PUMPEINHEIT

NR	BEZEICHNUNG	STK	NR	BEZEICHNUNG	STK
1	Öltank	1	13	Fixierschraube	4
2	Dichtschaube	1	14	Dichtring	1
3	Dichtring	1	15	Kleiner Pumpkolben	1
4	Druckeinstellschraube	1	16	Splint	6
5	Druckeinstellfeder	1	17	Hubgabel	2
6	Kugelaufnahme	1	18	Stift	6
7	Stahlkugel	1	19	Pleuelstange	2
8	Ölstopfen	1	20	Großer Pumpkolben	1
9	Dichtring	1	21	Dichtring	1
10	Stahlkugel	1	22	Ölschraube	1
11	Druckstempel	1	23	Dichtring	1
12	Pumphebel	1	24	Dichtring	1

8 TECHNISCHE DATEN

Max. Pressdruck	50 to
Arbeitsbereich	0-830 mm
Arbeitsbreite	0-650 mm
Stempeldurchmesser	Ø 60 mm
Stempelhub	200 mm
Abmaße (L x T x H)	ca. 80x128x182 cm
Gesamtgewicht	217 kg

9 CE-KONFORMITÄTSERKLÄRUNG

EU-Konformitätserklärung

EU Declaration of Conformity

Hiermit erklären wir,
We herewith declare

DEMA-Vertriebs GmbH
Im Tobel 4, 74547 Übrigshausen, Germany

Dass das nachfolgend bezeichnete Gerät aufgrund seiner Konzipierung und Bauart sowie in der von uns in Verkehr gebrachten Ausführung den einschlägigen, grundlegenden Sicherheits- und Gesundheitsanforderungen den EU-Richtlinien entspricht.

That the following Appliance complies with the appropriate basic safety and health requirements of the EU Directive based on its design and type, as brought into circulation by us.

Bei einer mit uns nicht abgestimmten Änderung des Gerätes verliert diese Erklärung ihre Gültigkeit.

In case of alteration of the machine, not agreed upon by us, this declaration will cease to be valid.

Bezeichnung des Geräts:
Machine Description:

Werkstattpresse WKP 50HM

Artikel-Nr.:
Article-No.:

24482

Einschlägige EU-Richtlinien:
EU-Directives:

2006/42/EG

Angewandte harmonisierte Normen:
Applicable harmonized standards:

**EN 12100:2010
EN 16092-3:2018**

Dokumentenverantwortlicher:
Responsible for Documents:

**DEMA Vertriebs-GmbH
Im Tobel 4
74547 Übrigshausen**

Ort:
Place:

Übrigshausen

Datum:
Date:

09.04.2025

Herstellerunterschrift:
Authorised Signature:



Angaben zum Unterzeichner:
Title of Signatory:

Hr. Abendschein, Geschäftsführer